Eprosin E 15 (NEW)
Dvojzložková epoxidová potravinárska základná náterová hmota

Disperzia anorganických plnív v zmesi nízkomolekulárnych epoxidových živíc.

TECHNICKÉ ÚDAJE (typické hodnoty)

Vzhľad:	viskózna kvapalina šedo bielej farby
Obsah sušiny:	100 % hm.
Jemnosť trenia pigmentov:	max. 60 µm (EN ISO 1524)
Hustota:	1,55 - 1,75 g/cm^3
Tvrdidlo:	AN 2712
Riedidlo:	neriedi sa
Farebný odtieň:	šedo biely nenormalizovaný
Lesk *(EN ISO 2813: 2014)*:	1-2 lesklý
Objemová sušina natuženej zmesi:	100 % obj.

Neobsahuje VOC

OBLASŤ POUŽITIA

Základný náter na stierkovanie potravinárskych, pivovarských a vinárskych zásobníkov a povrchov betónových alebo oceľových vodárenských nádrží.
Vytvrdená náterová hmota spĺňa požiadavky na výrobky prichádzajúce do **priameho styku s pitnou vodou** podľa platných právnych predpisov a **priameho styku s potravinami, pokrmami do obsahu etylalkoholu do 20%** podľa platných právnych predpisov.
Ako vrchný náter tej istej špecifikácie sa používa Eprosin E 25.
Pred aplikáciou nesmie byť kompozícia zrieďovaná prídavkom akéhokoľvek rozpúšťadla či riedidla.
Systém má vynikajúcu adhéziu k cementovým podkladom, má nízku úroveň zápachu, má výborné mechanické vlastnosti a aplikácia materiálu je veľmi jednoduchá.

PRÍPRAVA POVRCHU

Betónový podklad musí byť súdržný a zbavený prachu, mastnoty a iných nečistôt obrúsením alebo otryskaním. Podklad musí byť vyzretý, min. vek 28 dní. Zvyšková objemová vlhkosť musí byť max. 4%.
Drevo musí byť čisté a suché a zbavené živíc.
Kovový povrch opatrený náterom vhodného antikorózneho základu (najlepšie S 2300 alebo S 2300 HB).
Odmastenie povrchu. Otryskanie na Sa2 ½ (pre stupeň zhrdzavenia A, B, C pozri ISO 8501-1). Odstránenie všetkých starých náterov, mastnoty, koróznych produktov železa a iných nečistôt. Aplikáciu je potrebné začať najneskôr 6 hodín po otryskaní. Na otryskanom povrchu nesmie dôjsť k výskytu bleskovej korózie ani k vyzrážaniu vlhkosti.
Farba nie je vhodná pre nátery hladených, gletovaných alebo leštených betónových podkladov. V tomto prípade je nutné betón zdrsniť (prebrúsenie, brokovanie a i.)
Teplota podkladu: **min. 15 °C a aspoň 3 °C nad rosným bodom**.
Nevytvrdenú kompozíciu možno z povrchu náradia umyť acetónom.

TUŽENIE

	pomer hmotnostný	**pomer objemový**
Eprosin E 15 new : AN 2712	100 : 30	100 : 49

SPOTREBA

4,0 - 4,5 m^2/kg, tzn. spotreba 250 - 225 g/m^2 pri hrúbke filmu 150 µm

APLIKAČNÉ POMÔCKY

- štetec, valček s krátkym chlpom

striekanie: striekacie **zariadenie SUPER FINISH 31 + TEMP SPRAY (Wagner**) (podmienky striekania: teplota predohrevu 50-55 °C, tlak vzduchu 2 bary, tlak na čerpadle 180-200 barov). Viac informácií Vám radi poskytneme.

Výrobca: STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
www.stachema.cz

Eprosin E 15 (NEW)
Dvojzložková epoxidová potravinárska základná náterová hmota

SPRACOVANIE - PRÍPRAVA ZMESI

- **Príprava zmesi:**

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním **je 15-20 °C**. Eprosin E 15 sa najprv dôkladne premieša tak, aby sa uviedli do vznosu všetky sedimentované plnivá. Tvrdidlo AN 2712 pridajte k farbe podľa tužiaceho pomeru a dôkladne premiešajte (Pozor, nenašľahať!), napr. elektrickou vŕtačkou s nadstavcom.

Spracovateľnosť:	**15-20 minút pri 20 °C**
Hrúbka vrstvy:	150 µm (valček), 250 µm (striekanie)
Najnižšia odporúčaná teplota spracovania:	15 °C, relatívna vlhkosť vzduchu max. 80%, a 3 °C nad rosným bodom.
Pretierateľnosť:	12 hodín, max. 24 hodín pri 20 °C
Vytvrdenie pre pochôdznosť:	24 hodín pri teplote 20 °C
Plné vytvrdenie:	5 - 7 dní pri teplote 20 °C

Až po tejto dobe je možné vystaviť náter plnému prevádzkovému zaťaženiu.

- **Aplikácia náterovej hmoty:**

Eprosin E 15 sa nanáša plastovými alebo oceľovými stierkami, valčekom. alebo striekaním. **Spracovateľnosť zmesi je podľa podmienok a množstva namiešanej zmesi približne 20 minút. Pripravujte si preto iba také množstvo, ktoré stihnete spracovať do 20 minút!**

Pri aplikácii je potrebné zabezpečiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu natieraného predmetu (rosný bod). Dostatočné vetranie zamedzí výskyt kyslých plynov a pár (napr: CO_2), ktoré môžu reagovať s tužidlom a znemožniť dokonalé vytvrdnutie materiálu. Počas aplikácie odporúčame priebežne merať rosný bod T pri hraničných hodnotách.

Nepoužívať na:
- mokré a nevyzreté betónové povrchy, nesúdržné povrchy,
- povrchy opatrené vodoriediteľným náterom alebo nitro farbou,
- strojovo hladené povrchy, gletované povrchy - nutná predúprava povrchu.

NÁTEROVÝ SYSTÉM:

Náterový systém **na minerálne povrchy, omietky, murivo alebo betón:**

- **1x penetrácia** jednou z variánt:
  a) náter Izolak. Spotreba 200 g/m^2 podľa nasiakavosti podkladu,
  b) náter CHS-Epoxy 474/T 0492. Spotreba 200 g/m^2 podľa nasiakavosti podkladu.
  c) S 1300 lesk, riedenie 30-40% hmotnostných vztiahnuté na natuženú zmes (riedidlo S 6300). Spotreba 150g/m^2 podľa nasiakavosti podkladu.

Prestávka 24 hodín pri 20 °C a dostatočnej cirkulácii vzduchu.

- **1x náter** Eprosin E 15. Hrúbka vrstvy 150 µm. Spotreba 250 g/m^2.
- **1x vrchný náter** Eprosin E 25. Hrúbka každej vrstvy 150 µm. Spotreba 250 g/m^2. Jednotlivé vrstvy sa nanášajú po 12 až max.24 hodinách.

Náterový systém železo a oceľ:

- **1x základný náter** S 2300 lesk, riedenie 5% hmotnostných vzťahované na natuženú zmes (riedidlo S 6300). Spotreba 133 g/m^2 podľa nasiakavosti podkladu.
  Prestávka 24 hodín pri 20 °C a dostatočnej cirkulácii vzduchu.
- **1x náter** Eprosin E 15. Hrúbka vrstvy 150 µm. Spotreba 250g/m^2.
- **1 vrchný náter** Eprosin E 25. Hrúbka vrstvy 150 µm. Spotreba 250 g/m^2.

Jednotlivé vrstvy sa nanášajú po 12 až max.24 hodinách.

Výrobca: STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
www.stachema.cz

Eprosin E 15 (NEW)
Dvojzložková epoxidová potravinárska základná náterová hmota

Ochranné pokyny pri úprave nádrží:

Pri práci v uzavretých priestoroch nádrží, v silách a pod. sa musí zabezpečiť dôkladná ventilácia. Do nádrží sa musí vháňať teplý čerstvý vzduch a spotrebovaný vzduch odsávať. Pri vykonávaní ochranných náterov sa musí prostredie nepretržite vyhrievať tak, aby teplota stien bola neustále aspoň 15 °C a bola minimálne 3 °C nad rosným bodom, aby nedochádzalo ku kondenzácii vody na stenách.

Vytvrdzovanie nanesených kompozícií:

Vytvrdzuje sa pri normálnej teplote. Kompozície nanesené na podklad sa vytvrdzujú 7 dní pri teplote 20 ± 5 °C. Pri nižšej teplote sa doba dokonalého vytvrdenia predlžuje.

Dosiahnutie fyziologickej neškodnosti vytvrdenej hmoty:

Po ukončení vytvrdzovacieho procesu odporúčame vytvrdené plochy umyť vlažnou vodou pre hygienické použitie.

ÚŽITKOVÉ VLASTNOSTI

Priľnavosť *(mriežkovým rezom):*	max. 1-2
Priľnavosť k podkladu *(ČSN 73 2577)*	3,40 MPa (min. 0,5 MPa)
Mrazuvzdornosť *(ČSN 73 2579):*	25 cyklov nenarušenia povrchu
Priľnavosť k podkladu po skúške mrazuvzdornosti *(ČSN 73 2577):*	3,45 MPa
Zdravotná neškodnosť:	kladné hodnotenie

BALENIE A SKLADOVANIE

10 kg. Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

---

24 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu pri teplote 15-25 °C.

Záručná doba

18 mesiacov od dátumu predaja pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu pri teplote 15-25 °C.

BEZPEČNOSŤ

Podrobné údaje týkajúce sa bezpečného zaobchádzania a ochrany zdravia sú uvedené v Karte bezpečnostných údajov.

UPOZORNENIE:

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktické skúsenosti. Avšak, vzhľadom k tomu, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté zlou aplikáciou, použitím iných riedidiel ako odporúčaných, použitím po dobe ich skladovateľnosti. Pre ďalšie dokumenty ako Certifikát, Vyhlásenie o parametroch/zhode, Karta bezpečnostných údajov a pod. kontaktujte výrobcu popr. dodávateľa tohto produktu. Výrobcom je STACHEMA CZ s.r.o., Hasičská 1, 280 02 Kolín- Zibohlavy, IČ: 46353747.

Dátum revízie: 6.7.2018

Distribútor v SR:
Stachema Bratislava a.s.
Železničná 714/180, 900 41 Rovinka
Tel.: 00421-2-45985500
stachema@stachema.sk
www.stachema.sk

CE ISO 9001

Výrobca: STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
www.stachema.cz

ISO 9001 ISO 14001