

REPARAL DUR F

Sanačná cement-polymérová reprofilačná malta



Špecifikácia výrobku

Modifikovaná rýchlo tuhnúca polymércementová malta podľa STN EN 1504-3: cementová reprofilačná malta R2. Na aplikačné hrúbky 5 - 20 mm.

Popis výrobku

REPARAL DUR F je rýchlotuhnúca a rýchlotvrdnúca polymércementová reprofilačná malta triedy R2 podľa STN EN 1504-3 v práškovej forme obsahujúca polymérne látky, polypropylénové armovacie vlákna a ďalšie prísady. Je určená pre opravy betónových dielcov a konštrukcií. Týmto prostriedkom možno opravovať ako poškodenia, ku ktorým došlo behom výroby, dopravy, montáže, tak vady hrán a rohov, štrkové hniezda a nerovnosti plôch. Je možné ho použiť aj na kotvenie oceľových prvkov do betónu. REPARAL DUR F obsahuje všetky potrebné zložky a k výrobe malty stačí iba pridať predpísané množstvo vody.

Aplikačnou hrúbkou je myslená hrúbka čerstvého materiálu naneseného na konštrukciu v jednej vrstve.

Charakteristika

- Vysoká prídržnosť k oceli aj betónu.
- Aktívna protikorózna ochrana.
- Vysoká odolnosť voči mrazu a chemickým rozmrazovacím prostriedkom.
- Dobré pasivačné schopnosti (pH faktor zatvrdnutej hmoty je väčší než 12)
- Jednoduché spracovanie a aplikácia

Vlastnosti výrobku

- | | |
|-----------------------------|--|
| • Objemová hmotnosť: | min. 1950 kg/m ³ |
| • Pevnosť v tlaku: | R2 trieda R2, ≥ 15 MPa |
| • Prídržnosť: | $\geq 0,8$ MPa |
| • Spotreba na 10 mm hrúbky: | 18 – 21 kg/m ² |
| • Pevnosť v tlaku | min. 13 MPa po 24 hod. pri teplote +20°C |
| | min. 35 MPa po 28 dňoch pri teplote + 20°C |
| • Prídržnosť k podkladu | min. 2,1 Mpa po 28 dňoch |

Príprava podkladu

Podklad musí byť únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, soľných výkvetov, nečistôt a nesúdržných častí, bez biologického napadnutia. Dilatačné spáry je nutné zachovať funkčné.

Povrch konštrukcie musí byť očistený až na súdržný podklad s pevnosťou v ťahu min. 1,5 MPa. Degradovaný betón sa odstráni tak, aby boli úplne odhalené skorodované časti oceľovej výstuže. Odbúrané miesto sa ohraničí cca 3 mm hlbokým kolmým zárezom (na tupo), pomocou ručnej uhlovej brúsky s diamantovým kotúčom. Takto pripravený betón se otrýská vysokotlakým vodným lúčom s rotačnou tryskou s minimálnym tlakom 300 bar (bežný domáci vysokotlakový vodný čistič túto hodnotu nedosahuje). Tým dôjde k očisteniu celého povrchu a vytvoreniu vhodného podkladu na následnú reprofiliáciu. Pokiaľ nie je možné použiť vysokotlakový vodný lúč, musí sa odbúranie vykonať pomocou zbíjajúcich kladív či inej vhodnej techniky. Následne je nutné dôkladne zrevidovať povrch, či nedošlo k jeho hlbkovému narušeniu (vytvoreniu prasklín, naštipnutých miest a podobne). Takéto defekty je nutné opäť odbúrať. Následne sa musí povrch dôkladne omyť či odsáť (zbaviť prachu).

Pred zahájením reprofiliácie musí byť v dostatečnom predstihu podkladný betón prevlhčený natoľko, aby došlo k nasýteniu vnútorného pórového systému vodou. Vlhčenie sa vykonáva napríklad murárskou štetkou, pri väčšej ploche je možné použiť vodné tlakové zariadenie s výkonom obmedzeným na minimum.

REPARAL DUR F

Sanačná cement-polymérová reprofilačná malta



Vlhčenie sa opakuje niekoľkokrát po sebe, pokiaľ je podklad nasiakavý. Povrch musí byť vlhký v celej ploche, pokiaľ sa jedná o vodorovné konštrukcie, nesmie na nich zostávať viditeľná voda.

Pri pochybnostiach o vhodnosti podkladu odporúčame kontaktovať technického zástupcu firmy STACHEMA.

Príprava malty

REPARAL DUR F sa pripraví vsypaním 23 kg suchej zmesi do 3,9 litra vody.

Miešajte pomocou nízkočtového miešadla (cca. 200-400 ot/min) po dobu min. 2 minút, čím sa vytvorí homogénna malta. Vrtuľu miešadla držte neustále ponorenú pod hladinou malty, aby nedochádzalo ku vnášaniu vzduchu do zmesi. Následne nechajte hmotu 5 minút odstáť a opäť krátko zamiešajte. Doba spracovateľnosti je 20 minút (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 50%). Zvýšenie obsahu vody vedie k zhoršeniu garantovaných vlastností.

Ochrana výstuže-Antikorózný náter

Odhalená skorodovaná výstuž musí byť v celom profile úplne zbavená hrdze – najlepšie opieskovaním. Pokiaľ sa u statickej výstuže objaví významné zmenšenie prierezu napríklad vplyvom prehrdzavenia, v oprave ďalej nepokračujeme a radšej vyhladáme odborné posúdenie statika. Optimálny stupeň očistenia je Sa 2 ½ (výstuž musí byť bez hrdzavých škvrníc a musí mať v celej ploche typickú oceľovo modrú farbu). Do piatich hodín po opieskovaní, sa na očistenú výstuž, stredne tvrdým štetcom, nanáša v dvoch vrstvách pasívny prípravok na bázi cementu – **ARMATOP**. Celková hrúbka oboch náterov je min. 0,8 mm. Čakacia doba medzi vykonávaním jednotlivých náterov je min. 4 hodiny (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 50%). Náter musí byť vykonaný na celom povrchu odhalenej výstuže.

Použitie - Adhézny mostík

Na povrch betónu pripravený podľa postupu popísaného vyššie, je nevyhnutné naniesť jeden náter spojovacieho mostíka ARMATOP. Spojovací mostík sa nanáša zásadne murárskou štetkou s hrubšími štetinami, v maximálnej vrstve 0,4 mm tak, aby sa dôkladne zatrel do obnaženého betónového povrchu (podklad mierne presvitá cez nanesenú vrstvu adhézneho mostíka). Naniesenie hrubej vrstvy spojovacieho mostíka môže ohroziť celkovú prídržnosť vykonanej reprofilácie. Následná vrstva reprofilačnej malty sa zatiera oceľovým hladítkom do zavädnutého (matného), ešte nezaschnutého povrchu adhézneho mostíka tzv. „živé do živého“, tak aby došlo k dokonalému spojeniu nanášaných vrstiev. (Pre aplikácie na steny či podhl'ady je jeho použitie vhodné, nie je však nevyhnutné.)

Reprofilácia na vodorovný povrch ošetrový ARMATOPom, steny alebo podhl'ady

Prvá tenká vrstva malty sa zatiera oceľovým hladítkom do zavädnutého (matného), ešte nezaschnutého povrchu adhézneho mostíka tzv. „živé do živého“, tak aby došlo k dokonalému spojeniu nanášaných vrstiev. Kvalita naniesenia malty na podklad výrazne ovplyvní celkové vlastnosti a prídržnosť reprofilácie.

Následná vrstva reprofilačnej malty sa nanáša tak, aby nedochádzalo k vytváraniu nedokonalých spojov (vzduchových separačných medzier), ktoré by mohli narušiť prídržnosť medzi jednotlivými vrstvami. Finálna úprava sa vykonáva oceľovým hladítkom bez použitia vody, tak aby došlo k zarovnaniu malty do výšky pôvodného povrchu. Na styku pôvodného materiálu a malty ukončíme zarovnaním tak, aby nedošlo k pretiahnutiu malty na pôvodný povrch mimo reprofilovanú oblasť (nerozotierať do „stratena“). Doba spracovateľnosti malty je cca 20 minút (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 50%). (Na aplikáciu na steny či podhl'ady je vhodné použiť adhézny mostík ARMATOP, nie je to však nevyhnutné.)

REPARAL DUR F

Sanačná cement-polymérová reprofilačná malta



Ošetrovanie

Za bežných podmienok musia byť opravy chránené min. 10 dní pred priamym slunečným žiarením a niekoľkokrát denne vlhčené napr. pomocou konvice s kropítkom, záhradného postrekovača, alebo vodného tlakového zariadenia s výkonom obmedzeným na minimum. V miestach kde nie je možné zaistiť pravidelné vlhčenie, je po zavädnutí opravenej plochy nutné jej povrch ochrániť proti odparovaniu vody napr. zakrytím PE fóliou alebo nanesením prípravku proti odparovaniu vody (výrobok **NOVAPOR** zo sortimentu firmy STACHEMA). Aplikácia sa vykonáva celoplošne, záhradným postrekovačom alebo valčekom. V prípade, že na sanovanom povrchu bude vykonávaná ďalšia povrchová úprava, napr. farbou, je nutné vykonať dôkladné očistenie plôch od zvyškov NOVAPORu teplou vodou, popr. s prídavkom saponátu (odmastiť).

Pri teplotách, kedy je cez deň okolo 10 °C sa odporúča maltu iba zakryť proti odparovaniu vody a ošetrovanie vodou vykonávať až po jej dôkladnom zatvrdnutí. Pri vyšších teplotách je naopak nevyhnutné ošetrovať hmotu dôkladnejšie (častejšie a dlhšie).

Ošetrovanie malty má zásadný vplyv na vznik zmrašťovacích trhlín a výslednú kvalitu a životnosť reprofiliácie.

Klimatické obmedzenia

Pre všetky aplikované hmoty platí rešpektovanie klimatických podmienok na ich použitie. Nie je možné s nimi pracovať pri teplotách vzduchu alebo podkladu nižších než 5 °C alebo vyšších než 35 °C.

Ak je nutné krátkodobu prekročiť extrémne podmienky, môže sa tak stať len za predpokladu prijatia zvláštnych opatrení a pod kontrolou technického zástupcu firmy STACHEMA.

Balenie

Papierové vrecia s PE vložkou po 23 kg.

Skladovanie a preprava

Skladovať a prepravovať v neporušených obaloch v suchom prostredí. Materiál je mierne hygroskopický. Materiál nie je horľavý. Pri skladovaní dodržujte platné právne predpisy BOZP a ochrany ŽP.

Záručná doba

12 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

Bezpečnosť práce a ochrana zdravia

(podrobnejšie viď Karta bezpečnostných údajov)

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pro bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a nakladanie s odpadmi: viď obal/etiketa a karta bezpečnostných údajov výrobku (na stiahnutie na www.stachema.sk).

Obsah rozpustného šesťmocného chrómu je v súlade s platnými právnymi predpismi znížený redukčným činidlom, účinným po celú dobu životnosti.

REPARAL DUR F

Sanačná cement-polymérová reprofilačná malta

**Upozornenie**

Technický list má iba informatívny charakter. Používanie výrobku vyžaduje odskúšanie podľa platných technických noriem.

Pre ďalšie dokumenty ako Certifikát, vyhlásenie o parametroch, KBÚ apod. sa obráťte na výrobcu popr. dodávateľa tohoto produktu.

Výrobcom zmesi je STACHEMA CZ s. r. o., Zibohľavy 1, Kolín, 28002 IČ: 46353747

Distribútorom zmesi je STACHEMA Bratislava a.s., Železničná 714/180, 900 41 Rovinka, IČO: 35 813 491

Výrobca neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácií.

 1020	
STACHEMA CZ s.r.o. Hasičská 1, Zibohľavy 280 02 Kolín	
19	
2.123.0015043.002.022.00.01	
1020 – CPR - 060036816	
EN 1504-3:2005 Jednozložková PCC malta na opravy betónových konštrukcií, opravy bez statickej funkcie, trieda R2 podľa STN EN 1504-3, Zásada 3 - Metódy 3.1, 3.2 EN 1504-3: R2 // 22	
Pevnosť v tlaku:	trieda R2, ≥ 15 MPa
Obsah chloridových iónov:	$\leq 0,05$ %
Prídržnosť:	$\geq 0,8$ MPa
Viazané zmrašťovanie / rozťažnosť:	NPD
Odolnosť proti karbonatácii:	NPD
Modul pružnosti:	NPD
Teplotná kompatibilita Časť 1, Zmrazovacie a rozmrazovacie cykly:	$\geq 0,8$ MPa
Teplotná kompatibilita Časť 2, Cyklické zaťaženie búrkovým dažďom:	$\geq 0,8$ MPa
Teplotná kompatibilita Časť 4, Cyklické skúšky suchým teplom:	$\geq 0,8$ MPa
Koeficient teplotnej rozťažnosti:	NPD
Odolnosť proti šmyku:	NPD
Kapilárna nasiakavosť:	$\leq 0,5 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$
Reakcia na oheň:	Trieda E
Nebezpečné látky:	Vid'. KBÚ
Obsah rádionuklidov:	$I < 1,0$
www.stachema.sk	

REPARAL DUR F

Sanačná cement-polymérová reprofilačná malta



Dátum revízie: 26. 09. 2020

CE **ISO 9001**

ISO 14001