Technický list
TL 20.31 EPOXIN F5200 Flex

Výrobok

Pružná 2K epoxidová pigmentovaná náterová hmota na finálnu nášľapnú vrstvu podláh. Vyznačuje sa svojou zvýšenou pružnosťou a použiteľnosťou na miesta so statickými trhlinami. EPOXIN F5200 je nízkoviskózna, bezrozpúšťadlová hmota na epoxidovej báze s nízkym obsahom VOC a bez obsahu nonylfenolu. Vyrába sa vo farebných odtieňoch podľa stupnice RAL. Výrobok je určený len do interiéru.

Vlastnosti

- Zvýšená pružnosť
- Vysoká odolnosť voči oderu
- Možnosť premostenia statických trhlín
- Súčasť systému DB park I. a II.
- Zvyšuje mechanickú odolnosť podkladu
- Vodotesnosť
- Jednoduchá údržba
- Rýchle sprevádzkovanie podlahy

Použitie

- Vytváranie liatych podláh a hladkých náterov
- Vhodný pre vnútorné parkovisko, do skladov, výrobných hál, obchodov, garáže, školy, jedálne, nemocnice atď.
- V kombinácii s kremičitým pieskom vytvára protišmykový povrch
- Možnosť kombinácie s farebnými chipsami na vytváranie dekoratívnych a jedinečných podláh
- Možnosť variabilných kombinácií na vytvorenie vlastných vzorov tzv. dekorovanie
- Súčasť systému pre parkovacie domy DB park I. a II.

Technické vlastnosti			
Základ	epoxidová báza		
Živica (zložka A)	farebná kvapalina		
Tvrdilo (zložka B)	transparentná kvapalina		
Objemová hmotnosť zmesi A+B	kg/l	1,32	pri teplote +20 °C
Aplikačné teploty	°C	+10 / +30	
Ideálna aplikačná teplota	°C	+20	65 % rel. vlhkosť
Maximálna dovolená relatívna vlhkosť vzduchu	%	80	pri teplote +23 °C
Spotreba materiálu (náter)	kg/m^2	0,6	v dvoch vrstvách
Spotreba materiálu (stierka)	kg/m^2	1,5 – 2,0	
Miešací pomer	(A:B)	5,5 : 1	hmotnostný pomer
Spracovateľnosť	min.	30	pri teplote +20 °C
Aplikácia následnej vrstvy	hod.	najneskôr do 48 hodín	
Pochôdznosť	hod.	24	pri teplote +20 °C
Plné vytvrdenie	dni	7	pri teplote +20 °C

Balenie

- 30 kg (A + B)

(A = 25,38 kg; B = 4,62 kg)

Farba

- Podľa vzorkovníka RAL

Rýchlosť prenikania vody v kvapalnej fáze	$kg/m^2.h^{0,5}$	w < 0,1	
Súdržnosť odtrhovou skúškou	MPa	≥ 2,0	
Odolnosť proti rázu	IR15		
Priepustnosť pre vodnú paru	Trieda I S_D < 5 m		
Skladovateľnosť	mesiace	12	pri teplote +10 °C až +25 °C

Aplikačné podmienky

EPOXIN F5200 nesmie byť spracovávaný pri teplotách okolia a podkladu pod +10 °C a nad +30 °C. Pri teplote pod +10 °C zvyšuje viskozitu. Odporúčaná teplota náteru na aplikáciu je +20 °C a optimálna vlhkosť vzduchu 65 %. Počas aplikácie a vytvrdzovania nesmie na EPOXIN F5200 prísť voda alebo iné chemické zaťaženie – teplota podkladu nesmie byť nižšia ako +3 °C nad rosným bodom. Tieto podmienky majú byť dodržané po celú dobu spracovania materiálu a taktiež po celú dobu jeho tvrdnutia. Pri svetlejších odtieňoch, ako aj pri použití kremičitého piesku ako plniva môže dochádzať k presvitaniu podkladu z dôvodu nedostatočnej krycej vrstvy EPOXINU F5200. V tomto prípade odporúčame aplikovať EPOXIN F5200 v dvoch vrstvách alebo použiť farebnú penetráciu EPOXIN F1000 DRY color alebo EPOXIN F1200 WET color. Kremičitý piesok môže spôsobiť odchýlku vo farebnom odtieni.

Príprava podkladu

Podklad musí byť očistený, zbavený všetkých nesúdržných častí a zdrsnený napr. tryskaním oceľovými guličkami, brúsením, frézovaním a pod. s dokonalým odsatím všetkých voľných častí. Podklad musí byť zbavený prachu, mastnôt vrátane všetkých ďalších nečistôt, ktoré môžu pôsobiť ako separátor. Povrch musí byť bez stúpajúcej vlhkosti, z dôvodu možného vzniku pľuzgierov alebo pórov. Nerovnosti, trhliny a iné vady podkladu musia byť vyspravené. Pevnosť v odtrhu povrchovej vrstvy podkladu musí byť vyššia ako 1,5 N/mm^2. Minimálna pevnosť v tlaku betónového podkladu musí byť 25 N/mm^2. Podklad musí byť napenetrovaný vhodnou penetráciou rady EPOXIN.

Aplikačný postup

EPOXIN F5200 je dodávaný vo vhodnom miešacom pomere. Najprv sa dôkladne premieša samostatne zložka A, potom sa do zložky A vleje zložka B a pomocou pomaly – otáčkového miešadla určeného pre epoxidové živice (300 - 400 ot/min) dôjde k dôkladnému zmiešaniu zložiek. Následne sa celá zmes preleje do čistej nádoby a znovu sa premieša. Doba miešanie je 2 -3 min (docielenie jednotného vzhľadu). Pri miešaní je nutné dbať, aby do materiálu nebol zbytočne vmiešavaný vzduch (materiál neskladujte po zmiešaní vo väčšom množstve a po 5 - 10 minútach znova nemiešajte, hrozí prudká exotermická reakcia). Zmes epoxidov nie je možné riediť komerčnými riedidlami. Takto pripravený materiál musí byť spracovaný vhodnou technológiou, t.j náter štetcom , valčekom (valček s krátkym chlpom 4-6 mm, napr. Velur, Nylon), gumovou stierkou, stierkou so špicatými zubami, nie hranatými (vhodnú technológiu je nutné pred zahájením prác otestovať).

Do EPOXINU F5200 je možné pridať až 50 hmotnostných % čistého, suchého kremičitého piesku frakcie 0,1 – 0,3 mm alebo 0,1 – 0,5 mm. Kremičité piesky a iné plnivá sa vsypávajú už do rozmiešaného spojiva za stáleho miešania. Premiešanie sa musí previesť dôkladne, aby nevznikali hrudky a zhluky plniva. Aplikácia stierky sa prevádza pomocou hladidla s jemnými pílkovitými zubami. Aby na ploche nebol viditeľný vejár, po aplikácii hladidlom, je vhodné plochu prevalčekovať velúrovým valčekom s chlpom 4 mm.

Po aplikácii musí byť povrch chránený pred priamym kontaktom s vodou, a to minimálne po dobu 24 hodín. Rovnaký čas musí byť teplota vzduchu +3 °C nad rosným bodom. Pri styku vody s povrchom počas tejto doby môže dôjsť k vytvoreniu bielych fľakov a vzniku lepivého povrchu.

Systémy

1. **Hladký náter podláh**
   - Penetrácia EPOXIN F1000 DRY, F1100 DRY FAST, F1200 WET alebo F1300 WET SPECIÁL v spotrebe 0,5 kg/m^2
   - Náter EPOXIN F5200 v spotrebe 0,6 kg/m^2 (1 – 2 vrstvy)

   Pri nedostatočnom krytí (presvitanie podkladu) náteru EPOXIN F5200 aplikujte jeho druhú vrstvu alebo pred náterom použite farebnú penetráciu EPOXIN F1000 DRY color alebo EPOXIN F1200 WET color. Svetlé odtiene majú nižšiu schopnosť krytia!

2. **Liata hladká podlaha**
   - Penetrácie EPOXIN F1000 DRY, F1100 DRY FAST, F1200 WET alebo F1300 WET SPECIÁL v spotrebe 0,5 kg/m^2
   - Stierka EPOXIN F5200 v spotrebe 1,5 – 2,0 kg/m^2

   Pri realizácii epoxidovej stierky je potrebné hmotu odvzdušňovať ježkovým valčekom s hrotmi.

Systémy parkovacích domov:

DB – Park . Skladba spĺňajúca požiadavky OS 5a, OS 5b, OS p a OS 11 podľa DIN V 18026:2006

a. Penetrácia prvá vrstva EPOXIN F1000 DRY, F1100 DRY FAST, F1200 WET alebo F1300 špeciál podľa druhu podkladu – spotreba materiálu je 0,3 až 0,5 kg/m^2 .
b. Druhá vrstva penetrácie v spotrebe 0,4 až 0,5 kg/m^2. Čerstvá hmota sa zasype do ,,sucha,, kremičitým pieskom frakciou 0,4 – 0,8 mm (odhadovaná spotreba je 2 až 2,5 kg/m^2).
   (miesto 2 vrstiev Penetrácie je možné použiť Penetráciu Epoxin F1000 DRY HV, všetko záleží na druhu podkladu a jeho nasiakavosti).
c. PU membrána PUREXIN F4000 – spotreba min. 1,0 kg/m^2 (odporúčaná spotreba 1,5 kg/m^2). Čerstvá hmota sa zasype do ,,sucha“ kremičitým pieskom frakcie 0,4 až 0,8 mm (odhadovaná spotreba 2 – 2,5 kg/m^2).
d. Vrchná krycia vrstva EPOXIN F5200 – aplikácia po 24 hodinách od aplikácie membrány. Spotreba 0,9 kg/m^2.

Dekorovanie náteru

Do navalčekovaného náteru EPOXIN F5200 nakvapkajte rovnomerne kvapky alebo nalejte slabý prúd svetlejšieho alebo tmavšieho farebného odtieňa rovnakej hmoty. Pokiaľ pre dekor zvolíte iný farebný odtieň najprv zvážte, ako bude ich kombinácia vyzerať. Nie všetky farebné kombinácie sú príjemné na pohľad. Valčekovaním do seba obe farebné kompozície rozmažte. Tlakom na valček regulujete farebnú intenzitu dekorovania. Pri ľahkom valčekovaní je dekorovanie výraznejšie, pri intenzívnom valčekovaní je výsledný dekor jemnejší. Dekorovanie je možné prevádzať aj pri stierkach.

Upozornenie

Výrobok je určený iba pre profesionálnych užívateľov. Materiál spotrebujte jednorazovo. Pôsobením vysokej teploty okolia alebo podlahového vykurovania a vysokého trvalého zaťaženia, môže dôjsť k viditeľným otlačeniam do podlahy (regály, nábytok atď.).

Hmotu odporúčame aplikovať pri stúpajúcej teplote za účelom eliminácie nebezpečenstva kondenzácie vzdušnej vlhkosti na povrch hmoty. Na vykurovanie priestorov pri aplikácii hmoty nepoužívajte ohrievače na naftu, plyn, drevo, a pod., CO_2 a vodné pary majú negatívny vplyv na kvalitu povrchu. Vykurovanie odporúčame pomocou elektrických priamotopov. Pokiaľ je podklad príliš studený, môže dôjsť k výraznému predĺženiu celého procesu vytvrdnutia a následnej pochôdznosti a pojazdu. Úplne nevhodné je nechávať pred aplikáciou tovar v chlade. Tovar by mal byť pred aplikáciou vytemperovaný na izbovú teplotu. Vo všeobecnosti, vplyvom UV žiarenia a poveternostnými podmienkami, nie sú hmoty na báze epoxidových živíc farebne stále a preto sú určené len do interiéru budov.

V prípade skladovania v chladnom prostredí môžu v zložke A vzniknúť na stenách a dne kryštály. Tie je nutné odstrániť vložením plechovky do horkého vodného kúpeľa okolo 60 °C. Kryštály sa pri vyššej teplote samovoľne rozpustí.

Pre miešanie používajte výhradne miešadlo určené pre epoxidové živice, aby do zmesi nebolo vmiešané príliš veľa vzduchu.

Pohľadovú finálnu vrstvu aplikujte z jednej výrobnej dávky, aby sa vylúčili prípadné rozdiely v odtieni. Dokupovaný tovar z iného dátumu výroby nemusí mať úplne rovnaký farebný odtieň. Pred objednaním náteru na zákazku skontrolujte výmeru plochy a kalkuláciu materiálu.

Pred začatím aplikácie skontrolujte, či dodaný odtieň zodpovedá vašej objednávke. Ak je farebná odchýlka viditeľná až pri pokládke, spracujte len práve natužené množstvo a nepokračujte v ďalšej aplikácii. Nespotrebovanú hmotu vráťte výrobcovi a na plochu aplikujte novo dodanú kompozíciu s požadovaným odtieňom.

Akékoľvek údaje v tomto technickom liste sú nezáväzné, sú však spracovávané podľa najlepších poznatkov a skúseností z praxe a sú založené na najnovších technických poznatkoch. Výrobok sa nesmie nijako upravovať alebo použiť v rozpore so znením tohto technického listu.

Likvidácia odpadov
Postupujte podľa zákona č. 79/2015 Z. z. – Zákon o odpadoch a o zmene v doplnení niektorých zákonov. Podrobnejšie informácie sú uvedené v aktuálnej Karte bezpečnostných údajov výrobku.

Skladovateľnosť
V originálnych neotvorených obaloch, suchu, pri teplote od +10 °C do +25 °C. Neskladovať na slnku. Skladovateľnosť je 12 mesiacov od dátumu výroby umiestnenom na obale výrobku. Pri skladovaní sa môžu na hladine zložky A vyskytnúť biele alebo farebné škvrnky pigmentov obsiahnutých v hmote. Po zamiešaní hmoty dôjde k ich odstráneniu.

Bezpečnosť
Pri práci s výrobkom nepite, nejedzte ani nefajčite. Používajte predpísané ochranné pracovné pomôcky. Ďalšie informácie týkajúce sa bezpečnej manipulácie, skladovania a likvidácie chemických výrobkov nájdete v aktuálnej verzii Karty bezpečnostných údajov tohto výrobku.

Aktualizácia
Aktualizované dňa:25.04.2025
Vyhotovené dňa: 05.10.2022

Uvedené informácie a poskytnuté údaje spočívajú na našej vlastnej skúsenosti, výskume a objektívnom testovaní a predpokladáme, že sú spoľahlivé a presné. Napriek tomu však firma nemôže poznať najrôznejšie použitie, kedy bude výrobok aplikovaný, ani použité metódy aplikácie, preto neposkytuje za žiadnych okolností záruku nad rámec uvedených informácií, čo sa týka vhodnosti výrobkov na určité použitie ani na postupy použitia. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použitia vlastnými skúškami. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte naše technické oddelenie.

CE štítok podľa EN 13 813

CE	
Den Braven production s.r.o. 793 91 Úvalno 353 **22**	
EN 13 813:2002 Epoxin F5200 DoP 01-199-22	
Živicové poterové materiály pre interiér SR – B2,0 – AR0,5 – IR15	
Odolnosť proti obrusu „BCA“	AR 0,5
Odolnosť proti rázu	IR 15
Prídržnosť	B 2,0
Reakcia na oheň	E_{fl}
Nebezpečné látky	Viď KBU