

ATLAS GTA

Super bílá a jemná polymerová stěrka



- Ideálně bílá, ideálně hladká
- Aplikování válečkem nebo hladítkem
- snadné, rovnoměrné a bleskové nanášení bez cákání
- Ideální konzistence pro nanášení a profilování
- bezpečné – čisté a bezpečné vyhlazení „za mokra“
- pro ruční nebo strojní broušení



Vlastnosti

ATLAS GTA se vyrábí průmyslově jako hmota na bázi pryskyřičných pojiv, minerálních plnidel a modifikačních přísad.

Elastická a vzdorující popraskání – vrstva vytvrzeného materiálu není náchylná k popraskání jak během zavadnutí a schnutí, tak i během následného provozování.

Vysoká přilnavost k podkladu – získaná díky obsahu polymerů.

Zvlášť vybraná zrnitost – umožňuje získat velmi hladký povrch, který je ideálním podkladem pod výmalbu nebo tapetování.

Snadno se natírá – jednolitá, sněhobílá barva a hladký povrch usnadňují natírání, omezují spotřebu malířského nátěru a tím redukuje náklady.

Vhodná pro dekorační efekty – ideální pro zhotovování strukturovaných povrchů a plastických uměleckých efektů.

Snadno použitelná – dodává se v podobě k přímému použití, což usnadňuje pozdější využití nespotebovaných zbytků hmoty kbelíku. Musí se pouze dodržet doba použitelnosti, tedy do 12 měsíců od data výroby.

Lze ji nanášet strojně, nebo manuálně pomocí hladítka nebo válečku.

Určení

Zhotovování extrémně hladkých stěrek - na povrchu bytového zdiva a stropů v interiérech budov.

Celoplošné stěrkování sádkartonových desek.

Spárování sádkartonových desek s využitím výztužné bandážovací pásky.

DRUH FINÁLNÍCH VRSTEV	
Malířské nátěry	+
Tapety	+

DRUH PODKLADU	
Beton	+
Cementové omítky, vápenocementové omítky	+
Sádrové omítky	+
Sádkartonové desky	+

Technické údaje

Max. Tloušťka vrstvy	3 mm
Okolní teplota a teplota podkladu a hmoty během aplikování	od +5 °C do +25 °C
Vlhkost v místnosti během aplikování hmoty	do 70%
Doba schnutí	cca 6 hodin (vrstva tloušťky 1 mm, při teplotě +20°C, vlhkosti 50%)

Technické požadavky

ATLAS GTA splňuje požadavky normy EN 15824:2017-07 a EN 13963:2005+AC:2006. Prohlášení o vlastnostech č. 175/CPR.

CE	EN 15824:2017 (PN-EN 15824:2017-07) EN 13963:2005+AC:2006 (PN-EN 13963:2008)
Zamýšlené použití	Na vnitřní bytové zdivo, stropy, sloupy a dělicí příčky stavební konstrukce.
Přídržnost/přilnavost	0,3 MPa
Součinitel teplotní prostupnosti	0,89 W/(m·K) Průměrná tabulková hodnota ($\lambda_{10, dry, mat}$); P=90% (EN 1745:2012 Tab. A.12)
Pevnost v ohybu	30 N

Zhotovení extrémně hladké stěrky

Příprava podkladu

Podklad musí být:

Nosný, vyztužený - má se za to, že doba zrání podkladu je:

- 1 týden na každý 1 cm tloušťky nových sádrových omítek (např. ATLAS GIPS SOLARIS), cementových a vápenocementových omítek,
- 28 dní pro betonové interiérové zdivo a stropy,

Výše uvedené údaje se týkají standardních podmínek (20 °C a 55% Rh). Při jiných podmínkách se tyto doby budou měnit.

čistý - zbavený vrstev, které by mohly případně oslabit přídržnost stěrky, zejména se jedná o prach, nečistoty, vápno, oleje, tuky, vosk a zbytky barev nebo antiadhézních prostředků,

napenetrovaný

- penetračním preparátem ATLAS GRUNTOWNIK nebo ATLAS UNI-GRUNT - pokud jde o nadměrnou savost podkladu,

- adhezivní vrstvou ATLAS GRUNTO-PLAST - pokud má podklad malou savost nebo jde o extrémně hladký povrch (např. betonové interiérové zdivo nebo stropy).

Příprava hmoty

Před použitím, musíme hmotu promíchat. Použijte míchací pomůcky, které nezavzdušní hmotu. Hmotu je připravená k manuálnímu použití. Pokud budeme hmotu natahovat mechanicky, lze hmotu naředit čistou vodou v množství do 2%.

Nanášení hladké stěrky

Aplikování válečkem

Hmotu je třeba nanášet válečkem rovnoměrně po podkladu (doporučujeme váleček s vlásem dlouhým min 11 mm). Nanesenou vrstvu vyhlazujeme nerezovým hladítkem (špachtli) do 5 minut od nanesení.

Aplikování hladítkem

Hmotu nanášíme rovnoměrně pomocí hladítka z nerezové oceli a dobře ji vtlačujeme do podkladu. Dodržujeme stanovenou maximální tloušťku vrstvy.

Aplikování dalších vrstev

„mokrě na mokřé“ - další vrstvu lze nanášet po počátečním zavaznutí předcházející vrstvy - její povrch musí být matný a suchý na dotek - zhruba po uplynutí 2 hodin od nanesení (při teplotě 20 °C a 55 % vlhkosti).

„mokrě na suché“ - pokud budeme nanášet další vrstvu po úplném zaschnutí a vytvrdnutí předcházející vrstvy, doporučuje se povrch zvlhčit vodou.

Strojní nanášení

Pro strojní (mechanické) nanášení doporučujeme tyto agregáty (musí se demontovat hlavní filtr zařízení).

Agregát	Tryska	Tlak
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Maximální provozní tlak
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Broušení

Brousit lze po úplném zaschnutí povrchu, doporučujeme používat brusné sítky s hrubostí #150-180.

Bezprašné opracování povrchu

Bezprašné opracování povrchu provádíme po zatvrdnutí hladké stěrky. Opracovaný povrch zvlhčíme rozprašovačem a zatíráme kruhovými pohyby pomocí houbového hladítka tak dlouho, dokud nedosáhneme požadovanou hladkost.

Spárování - s použitím bandáže

Spárování provádíme dvouetapově.

První etapa. Hmotu nanášíme přímo do prostoru mezi sousedními SDK deskami a snažíme se vyplnit spáru. Do čerstvě nanesené hmoty vtlačíme výstužnou bandáž tak, aby se nevlínala a těsně přilnula k deskám. Povrch bandáže pokryjeme tenkou vrstvou hmoty a ponecháme vytvrdnout.

Druhá etapa. Po zatvrdnutí nanášíme další vrstvu ve větší šířce než původní.

Hmotou lze stěrkovat prostor nad hlavičkami vrutů, kterými spojujeme desky.

Závěrečné práce

Před zahájením finální povrchové úpravy, musí být povrch patřičně suchý a zbavený prachu, vzniklého při broušení. Výmalbě nebo tapetování by měla předcházet penetrace podkladu - v souladu s pokyny výrobce tapet nebo bytových malířských nátěrů.

K výmalbě hladké stěrky lze použít:

- akrylové malířské nátěry, např. ATLAS ecoFARBA

- latexové, např. ATLAS optiFARBA

Spotřeba

Zhotovení hladké stěrky: průměrná spotřeba: cca 1,5 kg hmoty na 1 m² při tloušťce 1 mm.

Spárování sádrokartonových desek: průměrná spotřeba: cca 0,5 kg na 1 bm spoje sádrokartonových desek (spotřeba se odvíjí od tloušťky a tvaru profilu hran použitých sádrokartonových desek).

Balení

Plastové nádoby 18 kg,

Důležité dodatečné informace

- Rozvrstvení hmoty v obchodním balení (vznik plynu) během doby skladování je běžným jevem. Před použitím musíme hmotu vždy řádně promíchat a sjednotit konzistenci.
- Během práce nesmíme znečistit zbytek hmoty v balení, může to způsobit zhoršení parametrů. Nespotřebovaná hmota se musí zakrýt fólií a nádobu musíme pečlivě uzavřít. Takto skladovanou hmotu lze spotřebovat do konce doby skladovatelnosti.
- Hladká stěrka nepatří na podklady, které jsou vystaveny přímému působení vlhka.
- Nedoporučujeme zhotovovat hladkou stěrku v místnostech s dlouhodobou relativní vlhkostí vyšší než 70%.
- Nářadí čistíme ihned po použití čistou vodou.
- Obsahuje směs 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [č. ES 247-500-7] i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [WE 220-239-6] (3:1). Může vyvolat alergickou reakci. Řiďte se pokyny, uvedenými v bezpečnostním listu.
- Přeppravujte a skladujte v chladné, suché a dobře větrané místnosti, v hermeticky uzavřených originálních nádobách. Nevystavujte působení přímého slunečního žáru, neskladujte vedle horkých povrchů a zdrojů otevřeného ohně. Skladovací teplota: od +5 °C do +30 °C, Chraňte před působením mrazu. Doba skladovatelnosti v souladu s výše uvedenými podmínkami je 12 měsíců od data výroby, uvedeného na obalu.

Informace uvedené v Technickém listu jsou pouze základními pokyny pro použití výrobku. Práce s výrobkem je nutné provádět v souladu s bezpečnostními předpisy a stavební dovedností. Vydání tohoto Technického listu automaticky ruší platnost předchozích Technických listů téhož výrobku. Aktuální technická dokumentace je přístupná na www.atlas.com.pl.

Datum aktualizace: 2019-02-20