



Technický list

TL 06.78 Lepiaci a stierkový tmel QUARTZ FASÁDA

Výrobok

Cementová suchá lepiaca a stierková zmes určená na kompletný proces zateplenia fasád. Priamo vhodná na lepenie tepelnouizolačných materiálov, ako fasádny polystyrén EPS (expandovaný), XPS (extrudovaný), izolačné dosky z minerálnych vláken a pod. Rovnako tak na celý proces stierkovania t.j. vkladanie armovacej mriežky/perlinky na tieto tepelnouizolačné materiály a vytváranie tak ideálneho podkladu pre finálnu úpravu pred aplikáciou dekoratívnych omietok.

QUARTZ FASÁDA je komponentom ETICS Den Braven Therm STYRO a MINERAL s európskym technickým osvedčením (ETA), vydaným podľa smernice ETAG 004.



Vlastnosti

- Odolný vode i mrazu
- Na vnútorné a vonkajšie použitie

Použitie

- Do interiéru i exteriéru
- Lepenie tepelnouizolačných materiálov z expandovaného polystyrénu (EPS), extrudovaného polystyrénu (XPS), dosiek z minerálnych vláken a pod.
- Vhodný aj na grafitové izolanty (EPS)
- Stierkanie (vkladanie armovacej mriežky/perlinky) na tieto tepelnouizolačné materiály
- V kombinácii s armovacou mriežkou je ideálny na renovácie starých vypraskaných omietok

Balenie

- Vrece 25 kg

Farba

- Šedá

Technické vlastnosti

Základ	kremičitý piesok, spojivo a hygienicky nezávadné modifikujúce prímesi pozitívne ovplyvňujúce vlastnosti čerstvej malty		
Sypná hmotnosť suchej zmesi	kg/m ³	≈ 1400	
Objemová hmot. vytvrdenutej malty	kg/m ³	≈ 1500	
Doba spracovateľnosti	min	180	20°C a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu
Otvorený čas	min	20	20°C a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu



Opravy	min	5 – 15	po nanesení
Veľkosť stredného zrna	mm	0,35	
Aplikačná teplota	°C	+ 5 / +25	vzduch aj podklad
Tepelná odolnosť'	°C	-30 /+70	po vytvrdení, podľa podkladu
Faktor difúzneho odporu μ	-	< 30	
Pevnosť v tlaku	MPa	≥ 10 (N/mm ²)	
Pevnosť v tahu pri ohybe	MPa	≥ 3 (N/mm ²)	STN EN 13488.2
Prídržnosť k podkladu po 28 dňoch	MPa	$\geq 0,61$ (N/mm ²)	deklarované $\geq 0,25$
Prídržnosť k izolantu po 28 dňoch	MPa	$\geq 0,12$ (N/mm ²)	deklarované $\geq 0,08$
Prídržnosť malty k izolantu po zmrazovacích cykloch	MPa	$\geq 0,10$ (N/mm ²)	deklarované $\geq 0,08$
Koeficient kapilárnej absorpcie vody c	kg(m ² min ^{0,5})	c $\leq 0,40$	W1 STN 1015-18
Ekvivalentná dif. hrúbka s _d	m	0,32	pri hrúbke 5 mm, deklarované max. 0,5 m
Mrazuvzdornosť'		malta bez poškodenia na povrchu, k porušeniu došlo v izolante	
Plné zaťaženie	dni	≈ 28	20°C / 65% relatívnej vlhkosti vzduchu
Spotreba zámesovej vody	l	vid. obal	
Spotreba lepidla	kg/m ²	3 - 6	lepenie izolantu podľa rovinnosti podkladu
	kg/m ²	1,2	stierkovanie perlinky pri hr. 1 mm

Podklad

Podklad musí byť pevný a nosný, dostatočne vyzretý, bez výmoľov, zbavený špiny, prachu, oleju, tuku, vosku, zvyškov farby a iných materiálov, ktoré môžu znížiť prílnavosť zmesi k podkladu. Podklad musí byť rovnomerne nasiakavý a nesmie byť zmrznutý. V prípade, že je podklad veľmi savý, odporúčame použiť Penetračný náter S-T70 alebo Hĺbkovú penetráciu, inak bude výrazne znížená otvorená doba naneseného lepidla a znížená plynulosť technológie lepenia. Na ukladanie nie sú vhodné podklady z dreva, na báze drevnej hmoty, kovu a umelých hmôt!

Aplikácia

Rozmiešanie lepiacej malty

Na prípravu použiť pitnú vodu alebo vodu spĺňajúcu STN EN 1008. Suchú zmes dôkladne premiešať s vodou (vid. obal) na hladkú homogénnu hmotu a nechať 5 minút odstáť. Nesmú sa vytvoriť hrudky. Potom znova dôkladne premiešať. Na miešanie je vhodné použiť vŕtačku s nástavcom (miešadlom) s nízkymi otáčkami (do 1000 ot/min.). Pripravenú hmotu je možné používať po dobu 2 - 3 hodín.

Lepenie tepelnouizolačných materiálov

Pri lepení tepelnouizolačných materiálov je bezpodmienečne nutné postupovať podľa montážneho návodu príslušného ETICS. Polystyrénové dosky a rohože z minerálnej vlny sa kladú na väzbu, na doraz, bez vyplňovania škár. Pri podkladoch s nerovnosťou väčšou ako ± 4 mm je nutné nanášať lepiaci tmel na izolant vo vrstve až 2 cm po obvode a v 4 - 6 miestach vnútri dosky v rovnakej vrstve. Po prilepení musí



kontaktná plocha tvorí min. 40 % plochy dosky. Na minerálnu dosky s kolmým vláknom je nutne nanášať lepiaci tmel celoplošne zubovou stierkou. Je však potrebné overiť si priamo u výrobcu izolačného materiálu, či neodporúča iný postup na základe vlastného technologického predpisu. Na podklady s nerovnosťami menšími ako ± 4 mm sa lepiaci tmel nanáša na izolant zubovou stierkou so zubom veľkosti 10 mm.

Kotvenie ETICS

Počet, typ a rozmiestnenie hmoždinek na ploche s ETICS určuje kotviaci plán v závislosti od zvoleného typu ETICS, na druhu izolantu, type pokladu na kotvenie a konkrétnych podmienkach (tvar a situácia) stavby. Návrh počtu hmoždinek vychádza z požiadavky odolnosti EITCS proti účinkom vetra, určeného podľa STN EN 1991-1-4. Metodika návrhu mechanického kotvenia ETICS je daná národnou normou STN 73 2902.

Izolanty je nutné prichytiť hmoždinkami minimálne po 24 hodinách od nalepenia dosiek. Po 1 - 2 dňoch je možné prebrúsiť fasádne dosky.

Doba, počas ktorej je možné dosky pokladať (otvorený čas) je cca 20 minút. Za extrémneho tepla sa väčšinou tento čas skracuje, preto je nutné vyskúšať najlepšie dotykom prstov, či lepiaca malta nevytvára neleplivý povlak. V prípade, že malta vytvorí neleplivý povlak, je potrebné ju v celú vrstvu zoškribať a na očistenú plochu znova nanieť čerstvú lepiacu vrstvu.

Vytváranie základnej a vyrovnanácej vrstvy

Stierkovanie je nutné vykonávať v dvoch pracovných krokoch a to nanesením tmelu a vtláčením vystuženej tkaniny do čerstvého tmelu. Pri nanášaní základnej vrstvy sa hmota naťahuje na vyrovnaný podklad rovnou stranou oceľového hladítka s potrebným prítlakom. Rovnomernosť hrúbky vrstvy sa následne dosiahne zubovou stranou hladítka. Pred vložením armovacej tkaniny sa nanesie oceľovým hladítkom cca 4 mm vrstva stierky v ploche zodpovedajúcej dĺžke a šírke tkaniny. Tkaninu sa vkladá smerom zhora nadol.

Potom sa tkanina vtláči do stierky pohybom hladítka od stredu smerom doprava a doľava. Pásy tkaniny musia byť na stranách prekryté v šírke cca 10 cm cez seba.

Na rohoch, špaletách a ukončeniach cca 15 – 20 cm. V rohoch a na špaletách sa výstuž zosilní ďalšou vrstvou tkaniny a osadia sa rohové lišty. Povrch stierky sa zarovná a zahladí. Celková hrúbka stierky však musí byť najlepšie, minimálne 4 mm. Prípadné znečistenie hliníkových a eloxovaných ukončovacích líšť je nutné okamžite očistiť, inak na nich môžu zostať trvalé škvarky. Čerstvo nanesenú stierkovú hmotu je nutné chrániť (napr. zakrývacou fóliou) pred priamym slnečným žiareniom a daždom.

Pozn.: Pokiaľ sa výstužná vrstva vkladá po viac ako 14 dňoch od nalepenia izolantov, je nutné fasádne dosky pred armovaním opäť prebrúsiť.

Obmedzenie

Okrem iného nie je vhodné na lepenie pri nízkych teplotách pod 5°C, očakávanom mraze, priamom slnečnom žiareni – chrániť pred rýchlym vysušením. Pre ukladanie nie sú vhodné podklady z dreva, kovu a umelých hmôt!!! Pri lepení grafitového EPS je dôležité dodržať aplikačné teploty +25 °C. Dodatočné pridávanie kameniva, spojiva a prísad do hotovej zmesi, alebo jej preosievanie je neprípustné. Výrobca neručí za škody vzniknuté nesprávnym použitím výrobku.

Čistenie

Materiál: ihned vodou

Ruky: pasta na ruky, mydlo a voda

Bezpečnosť

Vid' << Karta bezpečnostných údajov 06.73 >>



Aktualizácia

Aktualizované dňa: 18.11.2019

Vyhotovené dňa: 11.11.2008

Výrobok je v záručnej dobe zhodný so špecifikáciou. Uvedené informácie a poskytnuté údaje sú založené na objektívnom testovaní, našich skúsenostiach, výskume a predpokladáme, že sú spoloahlivé a presné. Napriek tomu firma nemôže poznáť najrôznejšie použitie, kde a za akých podmienok bude výrobok aplikovaný, ani použité metódy aplikácie, preto neposkytuje za žiadnych okolností záruku nad rámec uvedených informácií, čo sa týka vhodnosti výrobkov pre určité použitia ani na postupy použitia. Uvedené údaje sú všeobecného charakteru. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použitia vlastnými skúškami. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte naše technické oddelenie.