



Epojet

Dvojzložková veľmi tekutá epoxidová živica na injektáž a kotvenie



OBĽASTI POUŽITIA

- Monolitické opravy konštrukcií s prítomnosťou trhlin vzniknutých vplyvom nadmerného zaťaženia, nárazov, zemetrasenia.
- Lepenie a vystuženie konštrukcií nízkotlakovou injektážou.
- Presné kotvenie ocelových konštrukcií.

Niektoré príklady použitia

- Štrukturálne opravy nosníkov, stĺpov, podláh s prítomnosťou trhlin nízkotlakovou injektážou.
- Zosilnenie nosníkov a podláh použitím injektáže a techniky beton plaqué, pri ktorých lepenie dosiek s bočnými klapkami nie je možné s **Adesilex PG1** alebo **Adesilex PG2**.
- Opravy a vytesnenie trhlin v zásobníkoch, nádržiach a kanáloch.
- Injektáž a opravy oddeľujúcich sa fasádnych architektonických prvkov.
- Injektáž ochranných predpínacích káblov.
- Štrukturálne spevnenie a opravy ciest, občianskych a priemyselných stavieb s prítomnosťou trhlin.
- Tesnenie trhlin v cementových poteroch.
- Opravy a spevnenie betónových konštrukcií

poškodených zemetrasením, sadnutím alebo nárazom, použitím injektáže.

- Kotvenie ocelových konštrukcií a ocelevej výstuže.

TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

Epojet je dvojzložkové epoxidové lepidlo bez obsahu rozpúšťadiel pozostávajúce z dvoch vopred nadávkovaných zložiek (zložka A = živica, zložka B = tvrdidlo). Výrobok sa pripravuje zmiešaním oboch zložiek.

Epojet po zmiešaní sa stáva tekutou zmesou s nízkou viskozitou, vhodnou na injektáž.

Epojet polymerizuje bez zmraštenia a po vytvrdnutí je vodotesný.

Epojet sa vyznačuje výbornými izolačnými vlastnosťami, má vysoké mechanické parametre a prídržnosť k betónu i oceli.

Epojet spĺňa požiadavky definované v EN 1504-9 („Výrobky a systémy na ochranu a opravu betónových konštrukcií. Definície, požiadavky, riadenie kvality a hodnotenie zhody“, minimálne požiadavky uvedené v EN 1504-5 („Injektáž betónu“) a minimálne požiadavky EN 1504-6 („Kotvenie výstužných ocelových prvkov“).

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA

- Nepoužívajte **Epojet** pri teplotách nižších ako +5°C.
- Neaplikujte **Epojet** na mokré povrchy.

Epojet

- Neaplikujte **Epojet** na zaprášené, drobné alebo inak zoslabnuté povrchy.
- Nepoužívajte **Epojet** na výplň pružných dilatčných škár.

POKYNY PRE SPRACOVANIE

Príprava podkladu

Pred injektážou s použitím epoxidovej živice **Epojet** musí byť betónový podklad dokonale čistý a pevný.

Opieskovaním alebo použitím kefy odstráňte z povrchu všetky voľné súčasti, prach, cementové mlieko a staré nátery. Betón znečistený od oleja musí byť úplne odstránený.

Umiestnenie ocelevej výstuže a injektáž

Opieskovaním alebo brúsnym papierom odstráňte zvyšky hrdze a masntôť až na biely kov (SA 2½). Masntoty odstráňte použitím rozpúšťadiel. Po ukončení prípravných prác pripevnite oceľovú platňu na betón rozpieracími skrutkami a utesnite injektátori použitím **Adesilex PG1** a **Adesilex PG2**.

Utesnenie trhlín injektážou

Vyvrátajte rad otvorov priemeru 8-9 mm pozdĺž trhliny. Stlačeným vzduchom odstráňte zvyšky prachových súčastí vzniknutých pri vrтанí. Do otvorov vložte zodpovedajúce injektážne trubice a ukotvite použitím **Adesilex PG1** a **Adesilex PG2**.

Ak nemôžu byť vyhotovené otvory z dôvodu nedostatočného priestoru, použite priamo ploché injektážne trubice s rozpernými skrutkami alebo ich ukotvite použitím **Adesilex PG1** a **Adesilex PG2**.

Vyčkajte až pokiaľ **Adesilex PG1** a **Adesilex PG2** vytvrdne (min. 12 hodín) a následne vyčistíte celý injektážny systém stlačeným vzduchom.

Príprava výrobku

Obe zložky epoxidového lepidla **Epojet** musia byť zmiešané spolu. Nalejte zložku B do zložky A. Zmes v malom množstve miešajte ručne pomocou špachtle alebo väčšie množstvá pripravujte pri pomalých otáčkach vrtáčkou s miešacou špirálou za vzniku homogénnej hmoty. Nemiešajte čiastkové množstvá, aby ste sa vyvarovali nesprávnemu pomeru, ktoré môže spôsobiť nedokonalé vytvrdnutie výrobku. Pri prípadnom vážení používajte elektronické váhy.

Aplikácia výrobku

Injektáž zvislých trhlín začnite vždy od najnižšie umiestnenej injektážnej trubice. **Epojet** natláčajte až do okamihu, keď zmes začne vytekať z vedľajšej trubice. Ihneď trubicu utesnite a pokračujete týmto spôsobom vo vyššie umiestnenej trubici až do úplného vytesnenia trhliny.

Vodorovné trhliny môžu byť vytesnené živickou **Epojet** jednoduchým naliatím.

Epojet musí byť od zamiešania spracovaný do 40 minút (pri +23°C).

Nepoužívajte **Epojet** pri teplote podkladu a okolitého prostredia nižšej ako +5°C.

Čistenie

Náradie používané pri príprave a spracovaní výrobku **Epojet** musí byť očistené ihneď

po aplikácii pomocou rozpúšťadiel (napr. etylalkohol, xylool, toluén atd).

SPOTREBA

- Vytesnenie trhlín
1,1 kg/l vyplňovanej dutiny
- Lepenie betónu na ocel'
1,1 kg/ m² na 1 mm hrúbky

BALENIE

- 4 kg súprava
(zložka A: 3,2 kg; zložka B: 0,8 kg)
- 2,5 kg súprava
(zložka A: 2 kg; zložka B: 0,5 kg)

SKLADOVANIE

Epojet je možné skladovať v originálnych uzavretých baleniach po dobu 24 mesiacov a pri min. teplote +5°C.

BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY NA PRÍPRAVU A POUŽITIE NA STAVBE

Epojet zložka A môže spôsobiť podráždenie pokožky a očí. **Epojet** zložka B je leptavá a môže spôsobiť vážne popáleniny. Obe zložky (A + B) môžu spôsobiť alergickú reakciu u ľudí citlivých na takúto látku.

Pri práci používajte ochranné rukavice a okuliare a dodržujte bežné opatrenie platné pri manipulácii s chemickými výrobkami. Zabezpečte dostatočné vetranie priestorov. V prípade, že nie je možné pracovať v priestoroch s kvalitným vetraním, pracujte s maskou vybavenou filtrom. V prípade kontaktu s pokožkou a očami, vymyte miesto s veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekársku pomoc.

Epojet zložky A a B sú nebezpečné pre vodné organizmy, zabráňte uvoľneniu do životného prostredia. Pri reakcii výrobku sa uvoľňuje teplo. Po zmiešaní zložiek A a B sa odporúča spracovať výrobok okamžite, nenechávajte nespotrebované množstvo výrobku bez dohľadu.

Viac informácií o bezpečnom používaní výrobku je obsahom Karty bezpečnostných údajov.

VÝROBOK PRE PROFESIONÁLOV

UPOZORNENIE

Vyššie uvedené návody a predpisy vychádzajú z našich najlepších skúseností a je nutné ich dodržiavať. Tieto návody považujeme za indikatívne a musia byť podporené bezchybným spracovaním a použitím výrobku. Z tohto dôvodu odporúčame vopred posúdiť vhodnosť výrobku na predpokladané použitie. Spotrebiteľ preberá všetku zodpovednosť za prípadné následky vyplývajúce z nesprávneho používania výrobku.

Pozrite si, prosím, aktuálnu verziu technického listu dostupného na našej webovej stránke www.mapei.com

Príslušné odkazy na produkt sú k dispozícii na vyžiadanie alebo na www.mapei.sk a www.mapei.com



Miešanie Epojet-u



Upevnenie injektážnych trubic pomocou Adesilex PG1



Epojet injektovaný do popraskaného piliera

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

ŠPECIFIKÁCIA VÝROBKU

	zložka A	zložka B
Konzistencia	tekutina	tekutina
Farba	transparentná žltá	transparentná žltá
Objemová hmotnosť (kg/l)	1,15	1,12
Viskozita podľa Brookfielda (mPa-s)	500 (vreteno 2 – 20 otáčok)	320 (vreteno 2 – 20 otáčok)

ÚDAJE PRE POUŽITIE (pri teplote +23°C a 50% relatívnej vlhkosti vzduchu)

Miešací pomer	zložka A : zložka B = 4 : 1
Konzistencia zmesi	tekutá kvapalina
Farba zmesi	transparentná žltá
Objemová hmotnosť zmesi (kg/l)	1,14
Viskozita podľa Brookfielda (mPa-s)	380 (vreteno 2 – 5 otáčok)
Čas spracovateľnosti zmesi: - pri + 23°C - pri + 30°C	40 minút 20 minút
Čas tuhnutia: - pri + 23°C - pri + 30°C	4 hodiny 3 hodiny
Pracovná teplota:	od +5°C do +30°C
Čas úplného vytvrdnutia	7 dní

VÝSLEDNE VLASTNOSTI

Mechanické vlastnosti	Skúšobná metóda	Požiadavky podľa EN 1504-5	Požiadavky podľa EN 1504-6	Vlastnosti výrobku	
Pevnosť spoja v ťahu:	EN 12618-2	porušenie súdržnosti v substráte	nevyžaduje sa	splňa požiadavky	
Pevnosť v šikmom strihu:	EN 12618-3	porušenie monolitu	nevyžaduje sa	splňa požiadavky	
Objemové zmrastenie (%):	EN 12617-2	< 3	nevyžaduje sa	1,9	
Teplota sklovitého prechodu:	EN 12614	≥ +40°C	≥ +45°C	≥ +45°C	
Injektovateľnosť do suchého prostredia:	EN 1771	Triada injektovateľnosti: - šírka trhliny 0,1 mm: < 4 min - šírka trhliny od 0,2 do 0,3 mm: < 8 min	nevyžaduje sa	suché	vlhké
		odolnosť proti štiepeniu: > 7 N/mm ²	nevyžaduje sa	4 min a 41 sek	4 min a 50 sek
Pevnosť spoja v ťahu po cykloch ohrevu a cykloch vlhčenia a sušenia:	EN 12618-2	porušenie súdržnosti v substráte	nevyžaduje sa	splňa požiadavky	
Vývin pevnosti v ťahu pri +5°C (N/mm ²):	EN 1543	pevnosť v ťahu > 3 N/mm ² 72 hodín po minimálnej teplote	nevyžaduje sa	> 4,9	
Dotvarovanie po ťahu – posun po 3 mesačnom nepretržitom zaťažení silou 50 kN (mm):	EN 1544	nevyžaduje sa	≤ 0,6	0,46	
Odolnosť proti vytiahnutiu – posun pri zaťažení 75 kN (mm):	EN 1881	nevyžaduje sa	≤ 0,6	0,58	
Pevnosť v tlaku (N/mm ²):	EN 12190	nevyžaduje sa	> 80% hodnoty udávanej výrobcom po 7 dňoch	95 (po 7 dňoch)	
Pevnosť v ťahu (N/mm ²):	EN ISO 527	–	–	44	
Modul pružnosti v ťahu (N/mm ²):	EN ISO 527	–	–	3 400	
Deformácia pri pretrhnutí (%):	EN ISO 527	–	–	1,0	
Reakcia na oheň :	EN 13501-1	nevyžaduje sa	Eurotrieda	E	



Oprava nosníka
injektovaním výrobku
Epojet



Oprava horizontálnej
štruktúry injektovaním
výrobku Epojet

Epojet



STAVIAME BUDÚCNOŠŤ

Atékoľvek kopírovanie, textov, obrázkov, a ilustrácií publikovaných
v tomto dokumente je prísne zakázané a podlieha trestnému stíhaniu

367-9-2015

(SK) A.G. BETA