EPROSIN T 02

Dvousložková epoxidová plastmalta (polymermalta)

POUŽITÍ:

EPROSIN T 02 je šedá dvousložková epoxidová plastmalta, která se dodává v setu s tvrdidlem (složka A a složka B). Poměr složek v setu odpovídá tužícímu poměru. Používá se ve stavebnictví jako plastmalta k osazování mostních ložisek a patek zábradelních svodidel. Vhodná pro opravy výtluků a prasklin zdiva, betonových ploch, schodišť apod. Profesionální uživatelé mohou po ověření vhodnosti použití ve stavbě výrobek využít ke zhotovení např. prefabrikátů a dalším stavebním pracím. Tmel ani natužená směs se před aplikací nesmí ředit.

VLASTNOSTI KOMPOZICE:

Vzhled: šedá pastovitá hmota
Objemová hmotnost: > 1850 kg/m^3
Pevnost v tlaku po 24 hodinách: > 60 MPa (při + 20 °C)
Pevnost v tlaku po plném vytvrzení: > 90 MPa (při + 20 °C)
Elektro izolační odpor: > 10 GΩ
Soudržnost odtrhovou zkouškou: > 3 MPa (porušení v betonu)
Odolnost povrchu proti působení chemických rozmrazovacích látek: 0 g/m^2 po 150 cyklech (metoda C)
Vázané smršťování: > 2,0 MPa
Bez zápachu.
Splňuje podmínky: Epoxidová dvousložková polymerní malta typ R4 podle EN 1504-3, PC malta pro použití se statickou funkcí, metoda 3.1, 3.2.

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Betonový podklad musí být soudržný (pevnost v tahu povrchových vrstev min. 1,5 MPa), vyzrálý (stáří min. 28 dní), suchý (max. 4 % zbytkové relativní vlhkosti), čistý, odmaštěný, zbavený nesoudržných částí a mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe zdrsněný či brokovaný.
Při aplikaci je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (teplota min. o 3 °C vyšší, než je rosný bod).
Teplota podkladu: min. +5 °C

TUŽENÍ:

Složka A : složka B = 100 : 1,5 (hmotnostní poměr)

SPOTŘEBA:

1,85 kg/m^2 při tloušťce vrstvy 1 mm
Minimální doporučená tloušťka vrstvy pod patky zábradelních svodidel je 5 mm.

ZPRACOVÁNÍ:

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 °C až +20 °C. Samostatně promíchat složku A (cca 1 min.) a složku B zlehka protřepat. Následně do složky A důkladně vmíchat složku B (celé balení složek A + B, popř. odvážit požadované množství jednotlivých složek A + B v předepsaném hmotnostním poměru). Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou vhodného míchadla a dobou míchání. Promísení obou složek se provádí mechanicky minimálně 3 minuty, např. pomaloběžným elektrickým míchadlem s vřetenovým nástavcem, s otáčkami do 300 ot./min.
Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt přípravkem **LEAQUID 5**, případně acetonem. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod Sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
www.stachema.cz

EPROSIN T 02

Dvousložková epoxidová plastmalta (polymermalta)

Dodávané tvrdidlo (složka B) je doporučeno pro vytvrzování v teplotách **nad +5 °C**. Při reakci s tvrdidlem (složka B) dochází k vývinu reakčního tepla.

Doba zpracování: 45 minut při +20 °C pro 150 g směsi
cca 15 minut při +20 °C při natužení celého setového balení složek A + B (25,4 kg)
Doba zpracovatelnosti klesá s rostoucí teplotou a zvyšujícím se množstvím zpracovávané směsi.

Nejnižší doporučená teplota zpracování:	**+5 °C (při této teplotě je předepsána min. tloušťka vrstvy 15 mm a teplota složek A + B min. +15 °C)**
Vytvrzení:	24 hodin při teplotě +20 °C
Plné vytvrzení:	7 dní při teplotě +20 °C

Vzhledem ke zvýšené reaktivitě ve větším objemu, není dovoleno zpracovávat kompozici ve vrstvách větších než **60 mm**. Vyšší odlitky je nutno zhotovovat ve vrstvách, po technologické pauze 24 hodin.

UPOZORNĚNÍ:

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu podkladu i epoxidové plastmalty (teplota min. o +3 °C vyšší, než je rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO_2), které reagují se složkou B a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Smícháním velkého množství složek A + B dochází k vývinu většího reakčního tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti. Tloušťka vrstvy nesmí přesáhnout **60 mm**. Pro aplikace materiálu **EPROSIN T 02** v mezních tloušťkách (**60 mm**) nesmí teplota podkladu přesáhnout +20 °C.
Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt přípravkem **LEAQUID 5,** případně acetonem. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky.
Přípravek **LEAQUID 5** ani aceton v **žádném případě nepoužívat** jako ředidlo jednotlivých složek ani natužené kompozice!

TYPICKÁ APLIKACE:

1. Penetrace **PENECO S 1300** ředění ředidlem **SINEPOX S 6300** 30-40 % hmotnostních (vztaženo na natuženou směs). Spotřeba cca 150 g/m^2 dle savosti podkladu. Technologická pauza 24 hodin při +20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu.
2. Aplikace **EPROSIN T 02** nerezovým hladítkem či špachtlí, zednickým způsobem dorovnat na zpenetrovaný beton ve vrstvě minimálně 5 mm.
3. Povrch ihned uhladit hladítkem či špachtlí namáčených v přípravku **LEAQUID 5** nebo v acetonu.

STACEMA CZ nabízí technickou pomoc při zpracování výrobku přímo na stavbě.

BALENÍ:

Sety 13,2 kg a 25,4 kg (složky A + B). Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod Sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
www.stachema.cz

EPROSIN T 02

Dvousložková epoxidová plastmalta (polymermalta)

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v těsně uzavřeném a neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +10 až +25 °C. Chraňte před horkem a sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí!

ZÁRUČNÍ DOBA:

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

CE

Datum revize: 22.7.2020 předchozí vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod Sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
www.stachema.cz

EPROSIN T 02 licí

Dvousložková epoxidová licí plastmalta (polymermalta)

POUŽITÍ:

EPROSIN T 02 licí je šedá dvousložková epoxidová plastmalta, která se dodává v setu s tvrdidlem (složka A a složka B). Poměr složek v setu odpovídá tužícímu poměru. Používá se ve stavebnictví jako licí plastmalta pro zalévání mostních ložisek, patek zábradelních svodidel. Vhodná pro opravy výtluků schodišť apod. Profesionální uživatelé mohou po ověření vhodnosti použití ve stavbě výrobek využít ke zhotovení např. prefabrikátů a dalším stavebním pracím. Tmel ani natužená směs se před aplikací nesmí ředit.

VLASTNOSTI KOMPOZICE:

Vzhled: šedá tekutá hmota
Objemová hmotnost: > 1850 kg/m^3
Pevnost v tlaku po 24 hodinách: > 60 MPa (při + 20 °C)
Pevnost v tlaku po plném vytvrzení: > 85 MPa (při + 20 °C)
Elektro izolační odpor: > 20 GΩ
Soudržnost odtrhovou zkouškou: > 3 MPa (porušení v betonu)
Odolnost povrchu proti působení chemických rozmrazovacích látek: 0 g/m^2 po 150 cyklech (metoda C)
Vázané smršťování: > 2,0 MPa
Bez zápachu.
Splňuje podmínky: Epoxidová dvousložková polymerní malta typ R4 podle EN 1504-3, PC malta pro použití se statickou funkcí, metoda 3.1, 3.2.

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Betonový podklad musí být soudržný (pevnost v tahu povrchových vrstev min. 1,5 MPa), vyzrálý (stáří min. 28 dní), suchý (max. 4 % zbytkové relativní vlhkosti), čistý, odmaštěný, zbavený nesoudržných částí a mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe zdrsněný či brokovaný.
Při aplikaci je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (teplota min. o 3 °C vyšší, než je rosný bod).
Teplota podkladu: **min. +5 °C**

TUŽENÍ:

Složka A : složka B = 100 : 2,89 (hmotnostní poměr)

SPOTŘEBA:

1,85 kg/m^2 při tloušťce vrstvy 1 mm

ZPRACOVÁNÍ:

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 °C až +20 °C. Samostatně promíchat složku A (cca 1 min.) a složku B zlehka protřepat. Následně do složky A důkladně vmíchat složku B (celé balení složek A + B, popř. odvážit požadované množství jednotlivých složek A + B v předepsaném hmotnostním poměru). Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou vhodného míchadla a dobou míchání. Promísení obou složek se provádí mechanicky minimálně 3 minuty, např. pomaloběžným elektrickým míchadlem s vřetenovým nástavcem s otáčkami do 300 ot./min.
Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt přípravkem **LEAQIUD 5**, případně acetonem. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod Sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
www.stachema.cz

EPROSIN T 02 licí

Dvousložková epoxidová licí plastmalta (polymermalta)

Dodávané tvrdidlo (složka B) je doporučeno pro vytvrzování v teplotách **nad +5 °C**. Při reakci s tvrdidlem (složka B) dochází k vývinu reakčního tepla. Tvrdidlo (složka B) se vyznačuje mírným dolepem na povrchu kompozice po vytvrzení. Dolep lze odstranit opakovaným omytím vodou, 3% roztokem kyseliny citronové nebo octové.
Doba zpracování: 45 minut při +20 °C pro 150 g směsi
cca 15 minut při +20 °C při natužení celého setového balení složek A + B (25,75 kg)
Doba zpracovatelnosti klesá s rostoucí teplotou a zvyšujícím se množstvím zpracovávané směsi.

Nejnižší doporučená teplota zpracování:	**+5 °C (při této teplotě je předepsána min. tloušťka lité vrstvy 15 mm a teplota složek A + B min. +15 °C)**
Vytvrzení:	24 hodin při teplotě +20 °C
Plné vytvrzení:	7 dní při teplotě +20 °C

Vzhledem ke zvýšené reaktivitě ve větším objemu, není dovoleno zpracovávat kompozici ve vrstvách větších než **30 mm**. Vyšší odlitky je nutno zhotovovat ve vrstvách, po technologické pauze 24 hodin.

UPOZORNĚNÍ:

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu podkladu i epoxidové plastmalty (teplota min. o 3 °C vyšší, než je rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO_2), které reagují se složkou B a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Smícháním velkého množství složek A + B dochází k vývinu většího reakčního tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti. Tloušťka jedné vrstvy nesmí přesáhnout **30 mm**. Pro aplikace materiálu **EPROSIN T 02 licí** v mezních tloušťkách (**30 mm**) nesmí teplota podkladu přesáhnout +20 °C. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt přípravkem **LEAQUID 5,** případně acetonem. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky.
Přípravek **LEAQUID 5** ani aceton v **žádném případě nepoužívat** jako ředidlo jednotlivých složek ani natužené kompozice!

TYPICKÁ APLIKACE:

Aplikace **EPROSIN T 02 licí** – nalít a nerezovým hladítkem či špachtlí zednickým způsobem, v případě nutnosti, dorovnat. Povrch ihned uhladit hladítkem či špachtlí namáčených v přípravku **LEAQUID 5** nebo v acetonu.

STACEMA CZ nabízí technickou pomoc při zpracování výrobku přímo na stavbě.

BALENÍ:

Sety 13,4 kg a 25,75 kg (složka A + složka B). Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v těsně uzavřeném a neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +10 až +25 °C. Chraňte před horkem a sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí!

ZÁRUČNÍ DOBA:

24 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod Sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
www.stachema.cz

EPROSIN T 02 licí

Dvousložková epoxidová licí plastmalta (polymermalta)

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

CE

Datum revize: 8.6.2020 předchozí vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod Sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
www.stachema.cz