TRIBLOCK FINISH

Trojzložková, tixotropná, epoxicementová malta na vyrovnanie vlhkých povrchov





OBLASTI POUŽITIA

Triblock Finish sa používa na ochranu, vyrovnanie zvislých a vodorovných betónových povrchov vystavených vlhkosti a tiež tých, kde sa vyžaduje dobrá chemická odolnosť a vysoká odolnosť proti obrusovaniu.

Niektoré príklady použitia

- Povrchová úprava betónových kanálových stôk, kolektorov a potrubí.
- Povrchová úprava vlhkých betónových povrchov, pred aplikáciou ochranných a protikoróznych epoxidových alebo polyuretánových výrobkov a systémov, nepriepustných pre vodné pary.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Triblock Finish je trojkomponentný, epoxicementový systém vyrobený z cementového spojiva a epoxidových živíc vo vodnej disperzii, so schopnosťou vyzrievať na vlhkých povrchoch v interiéri a exteriéri. Vytvára kompaktnú, hydroizolačnú vrstvu, odolnú proti obrusovaniu. V prípade požiadavky, je vhodný i na následnú aplikáciu epoxidových a polyuretánových výrobkov. Je vyrobený podľa receptúry vyvinutej vo výskumných a vývojových laboratóriách MAPEI.

Triblock Finish spĺňa požiadavky definované v EN 1504-9 *(„Výrobky a systémy na ochranu a opravu betónových konštrukcií. Definície, požiadavky, riadenie kvality a hodnotenie zhody. Časť 9: Všeobecné princípy používania výrobkov a systémov“)* a minimálne požiadavky EN 1504-2 ako povrchová úprava (C) podľa zásad MC a IR *(„Systémy na povrchovú ochranu betónu“)*.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA

- **Triblock Finish** neaplikujte priamo na:
  - povrchy s voľne stojacou vodou,
  - prašné, drobivé alebo nesúdržné povrchy,
  - anhydridové alebo sadrové povrchy,
  - pôvodné vyhladzovacie stierky na báze sadry.
- **Triblock Finish** nepoužívajte na povrchy s trhlinami, ktoré sú vystavované pohybom, pretože výrobok je po vytvrdnutí tuhý a mohol by tiež popraskať.

SPÔSOB POUŽITIA

Príprava podkladu

Cementové povrchy musia byť pevné, mechanicky odolné, dokonale čisté, zbavené voľných a iných súčastí, ktoré by znižovali prídržnosť ako sú napr. vosk, olej, mastnoty a voľne stojaca voda na povrchu.

V závislosti na podmienkach a kvalite podkladu sa príprava vykonáva opieskovaním alebo vodným lúčom. Povrch navlhčite vodou a vyčkajte, až pokiaľ prebytočná voda bude odparená. Ak je to nevyhnutné, zvyšky stojacej vody odstráňte stlačeným vzduchom

Príprava malty

Triblock Finish sa skladá z troch zložiek, z ktorých dve sú tekutina a jedna prášok. Pri príprave výrobku zmiešajte zložku A so zložkou B, až pokiaľ vznikne homogénna zmes jednotnej farby. Potom postupne pridávajte zložku C (prášok), až pokiaľ vznikne hladká pasta bez hrudiek. Miešací hmotnostný pomer medzi tromi zložkami je 4,8 : 15,2 : 80.

V prípade dávkovania len častí balení sa uistite, že miešací pomer je dodržaný, aby sa zamedzilo nesprávnej reakcii medzi jednotlivými zložkami.

Takto pripravený **Triblock Finish** zostáva spracovateľný po dobu 40 minút pri +23°C, počas ktorej musí byť aj aplikovaný.

Pri príprave výrobku sa odporúča použiť miešacie zariadenie s pomalými otáčkami, aby sa zabránilo prehrievaniu výrobku, ktoré znižuje čas spracovateľnosti a spôsobuje vznik vzduchových bublín.

Aplikácia malty

Triblock Finish naneste rovnomerne na ošetrovaný povrch použitím kovovej stierky. V prípade veľmi nasiakavého povrchu sa odporúča najskôr naniesť stierkou základnú tenkú vrstvu tak, aby sa uzavreli póry, prípadne štetcom zmes zloženú len zo zložiek A a B. Po vytvrdnutí tejto vrstvy aplikujte **Triblock Finish** v hrúbke medzi 0,5 až 3 mm. Približne po 30 minútach povrch upravte navlhčenou špongiou.

Uvedený spôsob sa neodporúča vykonávať vtedy, ak sa následne uvažuje s aplikáciou epoxidových alebo polyuretánových povrchových úprav. V takomto prípade je nutné povrch prebrúsiť.

Po nanesení chráňte **Triblock Finish** pred dažďom najmenej 24 hodín.

Aplikácia epoxidových a polyuretánových ochranných povrchových úprav

Aplikáciu týchto systémov je možné realizovať po približne 24 hodinách. Po vytvrdnutí môže byť **Triblock Finish** prekrytý epoxidovými alebo polyuretánovými povrchovými úpravami s obsahom alebo bez obsahu rozpúšťadiel.

V určitých prípadoch, ak je to nevyhnutné, vopred aplikujte špeciálny základný náter, predpísaný v príslušnom technickom liste výrobku.

ČISTENIE

Pracovné náradie čistite vodou ešte pred vytvrdnutím výrobku **Triblock Finish**. Po vytvrdnutí je možné už len mechanické odstránenie výrobku.

SPOTREBA

2 kg/m² na mm hrúbky.

BALENIE

31,25 kg súprava (A + B + C):

- zložka A: 1,5 kg;
- zložka B: 4,75 kg;
- zložka C: 25 kg.

SKLADOVANIE

12 mesiacov v pôvodných uzavretých obaloch.

Chráňte pred mrazom a skladujte pri teplote nad +5°C.

BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY NA PRÍPRAVU A POUŽITIA NA STAVBE

Inštrukcie na bezpečné použitie výrobku sú dostupné v aktuálnej verzii Karty bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.mapei.com.

VÝROBOK PRE PROFESIONÁLOV.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

ŠPECIFIKÁCIA PRODUKTU	zložka A	zložky B	zložky C
Konzistencia:	tekutina	tekutina	prášok
Farba:	biela	slamená žltá	šedá
Max. hrúbka zrna:	–	–	0,25 mm
Hustota:	1,1 g/cm³	1,01 g/cm³	–
Viskozita podľa Brookfielda:	9 000 mPa·s (vreteno č. 5 - 10 otáčok)	50 mPa·s (vreteno č. 1 - 50 otáčok)	– –

ÚDAJE PRE POUŽITIE (pri +23°C - 50% R.H.)	
Miešací pomer:	zložka A : B : C = 4,8 : 15,2 : 80
Farba zmesi:	šedá
Konzistencia zmesi:	tixotropná
Objemová hmotnosť zmesi:	2 000 kg/m³
Viskozita podľa Brookfielda:	35 000 mPa·s (vreteno č. 5 - 10 otáčok)
Pracovná teplota:	od +5°C do +30°C
Spracovateľnosť zmesi:	40 min.
Maxi. hrúbka vrstvy:	3 mm
Aplikácia následných vrstiev:	po min. 24 hodinách, max. do 7 dní

VÝSLEDNÁ VLASTNOSTI			
Vlastnosti	Skúšobná metóda	Požiadavky podľa EN 1504-2 povrchová úprava (C) zásady MC a IR	Vlastnosti výrobku
Pevnosť v tlaku:	EN 12190	nevyžaduje sa	≥ 45 N/mm² (po 28 dňoch)
Pevnosť v ťahu pri ohybe:	EN 196/1	nevyžaduje sa	≥ 9 N/mm² (po 28 dňoch)
Prídržnosť k podkladu (betón MC 0,40 – vodný súčiniteľ = 0,40) podľa EN 1766:	EN 1542	Pre tuhé systémy bez dopravy: ≥ 1,0 N/mm² s dopravou: ≥ 2.0 N/mm²	> 3 N/mm² (po 28 dňoch)
Prídržnosť po skúške odolnosti proti zmenám teploty podľa EN 1542: **– zmrazovacie a rozmrazovacie cykly s rozmrazovacou soľou:**	EN 13687/1	Pre tuhé systémy bez dopravy: ≥ 1,0 N/mm² s dopravou: ≥ 2.0 N/mm²	> 3 N/mm² (po 50 cykloch)
Kapilárna nasiakavosť a prepúšťanie vody:	EN 1062-3	W < 0,1 kg/m²·h$^{0.5}$	W < 0,04 kg/m²·h$^{0.5}$
Priepustnosť vodnej pary – ekvivalent difúznej hrúbky S_D:	EN ISO 7783-2	Trieda I S_D < 5 m Trieda II 5 m ≤ S_D ≤ 50 m Trieda III S_D > 50 m	S_D < 0,5 m Trieda I (priepustný pre vodnú paru)
Reakcia na oheň:	EN 13501-1	Eurotriedy	A2-s1,d0

UPOZORNENIE

Uvedené údaje a predpisy, hoci zodpovedajú našim najlepším skúsenostiam, sú považované za typické a informatívne a musia byť podporené bezchybným spracovaním materiálu. Preto je dôležité, ešte pred vlastným spracovaním, posúdiť vhodnosť výrobku na predpokladané použitie. Spotrebiteľ prijíma celú zodpovednosť za prípadné následky vyplývajúce z nesprávneho použitia výrobku.

Pozrite si, prosím, aktuálnu verziu technického listu dostupného na našej webovej stránke www.mapei.com

PRÁVNE OZNÁMENIE

Obsah Technického listu je možné kopírovať do iných, súvisiacich dokumentácii s tým, že výsledný dokument v žiadnom prípade nedopĺňa ani nenahrádza Technický list platný v čase aplikácie výrobku MAPEI.

Aktuálne technické listy sú k dispozícii na www.mapei.com.

V PRÍPADE VYKONANIA AKÝCHKOĽVEK ZMIEN V TECHNICKOM LISTE, PRÍPADNE V DOKUMENTÁCIACH ODVODENÝCH Z TOHTO TECHNICKÉHO LISTU, MAPEI NEPREBERÁ ŽIADNU ZODPOVEDNOSŤ.

Mapei SK s.r.o.

Nádražná 39, 90028 - Ivanka pri Dunaji

+421-2-4020 4511 www.mapei.sk info@mapei.sk

2050-8-2026 SK

Any reproduction of texts, photos and illustrations published here is prohibited and subject to prosecution