SM470/ SANATOP TIX Hrubý

sananačná cement-polymérová reprofilačná malta



ŠPECIFIKÁCIA VÝROBKU

Modifikovaná cement-polymérová malta podľa EN 1504-3: cementová reprofilačná malta R4.

POPIS VÝROBKU

SM470/ SANATOP TIX Hrubý je jednozložková, tixotropná, cement-polymérová, objemovo kompenzovaná, reprofilačná maltová zmes s polypropylénovými vláknami, určená pre celoplošné aj lokálne sanačné opravy všetkých typov betónov a betónových konštrukcií.

Dodáva sa v zrnitosti:
• **Hrubý-** určené pre aplikačnú hrúbku 10-80 mm

V ponuke STACHEMA je aj verzia:
• **Jemný**- určené pre aplikačnú hrúbku 3-30 mm
• **Color** (farebná)- určené pre aplikačnú hrúbku 3-30 mm

Aplikačnou hrúbkou sa myslí hrúbka čerstvého materiálu naneseného na konštrukciu v jednej vrstve.

CHARAKTERISTIKA

• Vysoká priľnavosť k oceli i betónu.
• Aktívna protikorózna ochrana.
• Vysoká odolnosť proti mrazu a chemickým rozmrazovacím prostriedkom.
• Dobré pasivačné schopnosti (pH faktor stvrdnutej hmoty je väčší ako 12).
• Jednoduché spracovanie a aplikácia.

VLASTNOSTI VÝROBKU

• Objemová hmotnosť:	min. 1800/kg/m3
• Pevnosť v tlaku:	min. 45 MPa
• Skutočne dosiahnutá pevnosť v tlaku po 28 dňoch	min. 60 MPa
• Modul pružnosti:	min. 20 GPa
• Prídržnosť k podkladovému betónu:	min. 2,0 MPa
• Odolnosť proti pôsobeniu CHRL pri 75 cykloch NaCl odpad-požiadavka: (Odpad po 125 cykloch-merané priemer 50g/m^2)	max. 1000g/m^2
• Vodotesnosť:	max. 50 mm
• Spotreba na 10 mm hrúbky:	18 – 21 kg/m^2

PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, výkvetov solí, nečistôt a nesúdržných častí, bez biologického napadnutia. Dilatačné škáry je nutné zachovať funkčné.
Povrch konštrukcie musí byť očistený až na súdržný podklad s pevnosťou v ťahu min. 1,5 MPa. Degradovaný betón sa odstráni tak, aby boli úplne odhalené skorodované časti oceľovej výstuže. Odbúrané miesto sa ohraničí cca 3mm hlbokým kolmým zárezom (na tupo), pomocou ručnej uhlovej brúsky s diamantovým kotúčom. Takto pripravený betón sa očistí vysokotlakovým vodným lúčom s rotačnou tryskou s minimálnym tlakom 100 MPa (bežný domáci vysokotlakový vodný čistič túto hodnotu nedosahuje). Tým dôjde k očisteniu celého povrchu a vytvoreniu vhodného podkladu pre následnú reprofiláciu.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz

ISO 9001 ISO 14001

Distribútori v SR:

STACHEMA Bratislava a.s
Železničná 714/180
900 41 Rovinka
Tel.:+421 2 45985500-2
stachema@stachema.sk

STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.:+421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

www.stachema.sk

Ak nie je možné použiť vysokotlakový vodný lúč, musí sa odbúranie vykonať pomocou zbíjacích kladív či inej vhodnej techniky.

Následne je potrebné dôkladne zrevidovať povrch, či nedošlo k jeho hĺbkovému narušeniu (vytvorenie prasklín, naštiepených miest a podobne). Takéto defekty je potrebné opäť odbúrať. Potom sa musí povrch dôkladne umyť či odsať (zbaviť prachu). Pred začatím reprofilácie musí byť v dostatočnom predstihu podkladový betón prevlhčený natoľko, aby došlo k nasýteniu vnútorného pórového systému vodou. Vlhčenie sa vykonáva napríklad murárskou štetkou, pri väčšej ploche možno použiť vodné tlakové zariadenia s výkonom obmedzeným na minimum. Vlhčenie sa opakuje niekoľkokrát po sebe, kým je podklad nasiakavý. Povrch musí byť vlhký na celej ploche, pokiaľ sa jedná o vodorovné konštrukcie, nesmie na nich zostávať viditeľná voda.

Pri pochybnostiach o vhodnosti podkladu odporúčame kontaktovať technického zástupcu firmy STACHEMA.

PRÍPRAVA MALTY

Malta sa pripraví nasypaním 25kg suchej zmesi do vody:
• **SANATOP TIX hrubý** 25kg do 3,1-3,4 litra vody

Resp. pre:
• **SANATOP TIX jemný** 25kg do 3,5-3,7 litra vody
• **SANATOP TIX color** 25kg do 3,6-3,9 litra vody

Miešajte pomocou nízkootáčkového miešadla (cca. 200-400 ot/min) po dobu min. 2 minúty, čím sa vytvorí homogénna malta. Vrtuľu miešadla držte neustále ponorenú pod hladinou malty, aby nedochádzalo ku vnášaniu vzduchu do zmesi. Potom nechajte hmotu 5 minút odstáť a opäť krátko zamiešajte. Doba spracovateľnosti je do 40minút (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 50%). Zvýšenie obsahu vody vedie k zhoršeniu garantovaných vlastností.

OCHRANA VÝSTUŽE- ANTIKORÓZNY NÁTER

Odhalená skorodovaná výstuž musí byť v celom profile úplne zbavená hrdze - najlepšie opieskovaním. Ak sa u statickej výstuže objavia významné zmenšenia prierezu napríklad vplyvom prehrdzavenia, v oprave ďalej nepokračujeme a radšej vyhľadáme odborné posúdenie statika. Optimálny stupeň očistenia je Sa 2½ (výstuž musí byť bez hrdzavých škvŕnok a musí mať v celej ploche typickú oceľovo modrú farbu). Do piatich hodín po opieskovaní, sa na očistenú výstuž, stredne tvrdým štetcom, nanáša v dvoch vrstvách pasivačný prípravok na báze cementu - ARMATOP. Celková hrúbka oboch náterov je min. 0,8 mm. Čakacia doba medzi vykonávaním jednotlivých náterov je min. 4 hodiny (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 50%). Náter musí byť vykonaný na celom povrchu odhalenej výstuže.

POUŽITIE - ADHÉZNY MOSTÍK

Na povrch betónu pripravený podľa postupu popísaného vyššie, je nevyhnutné naniesť jeden náter spojovacieho mostíka ARMATOP. Spojovací mostík sa nanáša zásadne murárskou štetkou s hrubšími štetinami, v maximálnej vrstve 0,4 mm tak, aby sa dôkladne zatrel do obnaženého betónového povrchu (podklad mierne presvitá cez nanesenú vrstvu adhézneho mostíka). Nanesenie silnej vrstvy spojovacieho mostíka môže ohroziť celkovú prídržnosť vykonanej reprofilácie.

Následná vrstva reprofilačnej malty sa zatiera oceľovým hladidlom do zvädnutého (matného), ešte nezaschnutého povrchu adhézneho mostíka tzv. "živý do živého", tak aby došlo k dokonalému spojeniu nanášaných vrstiev. (Pre aplikácie na steny či podhľady je jeho použitie vhodné, nie je však nevyhnutné.)

REPROFILÁCIA

Reprofilácia na vodorovný povrch ošetrený Armatopom, na steny alebo podhľady:
Opravné malty SANATOP sa používajú v troch zrnitostiach:
• **SANATOP TIX hrubý** - pre hrúbku čerstvej vrstvy 10-80 mm
• **SANATOP TIX jemný** - pre hrúbku čerstvej vrstvy 3-30 mm
• **SANATOP FIN** - pre hrúbku čerstvej vrstvy 1-3mm

Výber vhodnej malty sa riadi podľa vrstvy požadovanej reprofilácie, prípadne podľa požiadaviek na ďalšie úpravy povrchu. Prvá tenká vrstva malty sa zatiera oceľovým hladidlom do zvädnutého (matného), ešte nezaschnutého povrchu adhézneho mostíka tzv. "živý do živého", tak aby došlo k dokonalému spojeniu nanášaných vrstiev. Kvalita nanesenia malty na podklad výrazne ovplyvní celkové vlastnosti a prídržnosť reprofilácie.

Následná vrstva reprofilačnej malty sa nanáša tak, aby nedochádzalo k vytváraniu nedokonalých spojov (vzduchových separačných medzier), ktoré by mohli narušiť prídržnosť medzi jednotlivými vrstvami. Finálna úprava sa vykonáva oceľovým hladidlom bez použitia vody tak, aby došlo k zarovnaniu malty do výšky pôvodného povrchu. Na styku pôvodného materiálu a malty ukončíme zarovnanie tak, aby nedošlo k pretiahnutiu malty na pôvodný povrch mimo reprofilovanú oblasť (neroztierať do "stratena"). Pre vytvorenie celistvého vzhľadu (farebného zjednotenia) sanovaného povrchu, odporúčame použiť sanačnú stierku SANATOP FIN. Doba spracovateľnosti malty je cca 45 minút (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 50%). (Pre aplikácie na steny či podhľady je vhodné použiť adhézny mostík ARMATOP, nie je to však nevyhnutné.)

OŠETROVANIE

Za bežných podmienok musia byť opravy chránené min. 10 dní pred priamym slnečným žiarením a niekoľkokrát denne vlhčené napr. pomocou krhly s kropidlom, záhradného postrekovača alebo vodného tlakového zariadenia s výkonom obmedzeným na minimum. V miestach, kde nemožno zabezpečiť pravidelné vlhčenie, je po zavädnutí opravenej plochy nutné jej povrch ochrániť proti odparovaniu vody napr. zakrytím PE fóliou alebo nanesením prípravku proti odparovaniu vody (výrobok NOVAPOR EXTRA zo sortimentu firmy STACHEMA). Aplikácia sa vykonáva celoplošne, záhradným postrekovačom alebo valčekom. V prípade, že na sanovaný povrch bude vykonávaná ďalšia povrchová úprava, napr. farbou, je nutné vykonať dôkladné očistenie plôch od zvyškov NOVAPORu teplou vodou, popr. s prídavkom saponátu (odmastiť).
Pri teplotách, kedy je cez deň okolo + 10 °C sa odporúča maltu iba zakryť proti odparovaniu vody a ošetrovanie vodou vykonávať až po jej dôkladnom zatvrdnutí. Pri vyšších teplotách je naopak nevyhnutné ošetrovať hmotu dôkladnejšie (častejšie a dlhšie).
Ošetrovanie malty má zásadný vplyv na vznik zmrašťovacích trhlín a výslednú kvalitu a životnosť reprofilácie.

KLIMATICKÉ OBMEDZENIA

Pre všetky aplikované hmoty platí rešpektovanie klimatických podmienok pre ich použitie. Nemožno s nimi pracovať pri teplotách vzduchu alebo podkladu pod +5°C alebo vyšších ako +35 °C.
Ak je nutné krátkodobo preklenúť extrémne podmienky, môže sa tak stať len za predpokladu prijatia zvláštnych opatrení a pod kontrolou technického zástupcu firmy STACHEMA.

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladovať a prepravovať v neporušených obaloch v suchom prostredí. Materiál je mierne hygroskopický. Materiál nie je horľavý. Pri skladovaní dodržujte platné právne predpisy BOZP a ochrany ŽP.

EXSPIRÁCIA

12 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

BEZPEČNOSŤ PRÁCE A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: viď etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Obsah rozpustného šesťmocného chrómu je v súlade s platnými právnymi predpismi znížený redukčným činidlom, účinným po celú dobu životnosti.

UPOZORNENIE

Technický list má len informatívny charakter. Používanie výrobku vyžaduje odskúšanie podľa platných technických noriem. **Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.**

BALENIE

Papierové vrecia s PE vložkou po 25 kg.

Dátum revízie:

23.2.2026 (Vydaním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz

ISO 9001 ISO 14001

Distribútori v SR:

STACHEMA Bratislava a.s
Železničná 714/180
900 41 Rovinka
Tel.:+421 2 45985500-2
stachema@stachema.sk

STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.:+421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

www.stachema.sk